

TACEA



 台灣切削刀具研發製造協會
TACEA Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

2026
第11期

切削工藝 The Art of Cutting

切削工藝 The Art of Cutting

The Art of Cutting AUG 2026 第11期 切削工藝

Taiwan Cutting-Tool

 台灣切削刀具研發製造協會
TACEA Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

Join our team!

TACEA 台灣切削刀具研發製造協會
TACEA Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

任務

- ◆整合切削加工領域的產、官、學、研等單位搭建合作共贏技術平台，提升研發生產能量、開拓大數據分析應用增值服務。
- ◆協助會員廠商舉辦人才培訓活動、辦理技術講座、提供技術諮詢及媒合跨領域、跨部門合作事項。
- ◆協助會員廠商相關產品拓銷海外市場，組成團隊爭取國內外參展機會及權益。

團體會員

凡贊同本會宗旨之台灣切削刀具及相關行業等研發、製造公司和銷售商，填寫入會申請書，經理事會審查通過，並繳納會費後成為團體會員。

近期活動

產品發表：協助會員廠商舉辦產品發表會

展覽活動：

10/28~10/30 臺灣國際工業裝配與智慧物流技術展

11/24~11/27 台中工具機暨智慧製造展

2027 3/2~3/6 TIMTOS台北國際工具機展

論壇/研討會：

◆每2~3個月舉辦一次，技術分享與交流

◆8/18 金屬加工與模具及航太產業媒合交流會

◆10月下旬切削材料與加工技術研討會

企業參訪：

◆每3~4個月舉辦一次，相互交流企業的組織文化、

企業願景、產品研發

◆12月上旬會員廠商參訪

單位：新台幣

會員級別	公司登記資本額	入會費	常年會費	會員代表數
A級	5,000萬元以上(含)	20,000元	24,000元	四人
B級	1,000萬元以上(含)	10,000元	12,000元	二人
C級	1,000萬元未滿	5,000元	6,000元	一人

協會辦公室：

407021台中市西屯區工業區27路17號後樓3樓

電話：04-2358-0310 傳真：04-2358-0320

行政秘書：高呈均 E-mail: taceat@taceat.com.tw

秘書長：鍾林樹 E-mail: mlsc1041@ms41.hinet.net

歡迎刀具及週邊相關行業入會，入會辦法
及入會申請，請至官網註冊入會，謝謝您

<https://www.taceat.com.tw/tw/member/login.aspx>



2026



近期協會廠商參展

A Assembly & Logistics
Smart Expo

臺灣國際工業裝配與智慧物流技術展

展覽日期：115年 10/28 (三) ~ 10/30 (五)

展出地點：大臺南會展中心(台南市歸仁區歸仁12路3號)

B TMTSME 臺中工具機
暨智慧製造展

展覽日期：115年 11/24 (二) ~ 11/27 (五)

展出地點：臺中國際會展中心(台中市西屯區黎明路三段1000號)

C TIMTOS 2027 TIMTOS台北國際工具機展

展覽日期：116年 3/2 (二) ~ 3/6 (六)

展出地點：台北南港展覽館一館(台北市南港區經貿二路1號)

台北南港展覽館二館(台北市南港區經貿二路2號)

TACEA 台灣切削刀具研發製造協會
TACEA Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

協會辦公室：407021台中市西屯區工業區27路17號後樓3樓

電話：04-2358-0310 傳真：04-2358-0320

行政秘書：高呈均 E-mail: taceat@taceat.com.tw

秘書長：鍾林樹 E-mail: mlsc1041@ms41.hinet.net

切削刀具檢測服務

應用情境

業者需要以客觀直覺之數據化內容呈現切削刀具性能狀態，參考數據用以解決刀具設計匹配、切削參數應用與切削力量測等業者問題。

公正驗證，樹立信賴

引入第三方客觀檢測，杜絕業者自檢偏差，確立產品品質的市場公信力。

數據導向，驅動升級

以精準量測回饋研發，作為優化設計與製程的依據，全面提升產業競爭力。

具公信力第三方檢測中心

客觀、標準化檢測

強化品質與公信力

研發與製程優化

性能深度分析

提升產業競爭力

客觀、標準化檢測



應用儀器



檢測方案 (選測)

電流計

主軸電流、
進給軸電流

影像量測儀

刀具刀齒磨耗(Vb)

切削動力計

三軸向力(X,Y,Z)

智慧加工動態值

扭矩、彎矩、
軸向力、溫度

氣冷/液冷

粗糙輪廓儀/表面粗糙度儀
工件表面粗糙度(Ra)

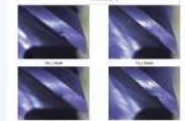
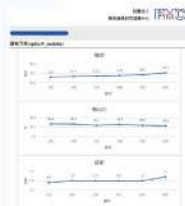
加速儀

振動值(三軸向)
紅外線熱影像儀
切削熱生成量測



結果與效益

依照業者檢測項目需求，每100道次呈現一次數據變化(可依需求調整)，以4刀銑刀磨耗為例，將紀錄4刀各別磨耗狀態



	現況業者測試方案	委託方案
機台	生產用加工機	測試用加工機
測試方式	業者自定義(多以工件為原的)	檢測中心定義(標準往復式切削進行)
測試數據	業者自定義	業者自定義
檢測方式	不固定，或是僅量測終值	固定切削距離量測
檢測項目	1. 工件品質精度 2. 刀具磨耗	1. 切削彎矩 2. 切削扭矩 3. 刀具刀齒磨耗(Vb)
時程	國外市場：12個月以上 國內市場：3~6個月	國外市場：3個月 國內市場：2~4週
數據資料	無，多數以經驗判別(視覺與切削聲辨別)，僅於工件品質與刀具磨耗檢測有量測記錄	有，依照委託檢測需求，固定量測記錄
效益		1. 減少測試次數與週品 2. 優化產品開發流程

聯絡人資訊：

洪莉珺 專案經理 e10322@mail.pmc.org.tw

張晏維 工程師 e10526@mail.pmc.org.tw

◎ 台中市西屯區台中工業區37路27號

◎ 04-2359-9009

◎ 04-23598846

一刀在手 應變所有加工挑戰

COOLANT SERIES 直擊關鍵，掌控每一次切削

交換式銼刀系統 IMP / IQP

快速換刀 | **穩定精度** | 全面降低加工成本

IMP不是單一刀具，而是一個可擴充
的加工平台，銜接國際趨勢

中心出水銼刀系列

高效冷卻 | **穩定排屑** | **延長刀具壽命**

中心出水系列專為解決切削熱打造
符合航太軍工難切削材所需趨勢



全系列開發完成 **開賣!!**

7leaders
The Art of Cutting

七駿科技股份有限公司

電話：04-2359-7000
郵件：etm@7leaders.com
地址：台中市西屯區工業一路98-110





德國尼而秀高精度刀把系統

GERMAN PRECISION TOOL HOLDERS

自 1967 年以來，NIRSCHL 持續專注於高精度刀具夾持與 μm 級精密技術，以德國精密製造為核心，產品涵蓋燒結、油壓及長懸伸抗震刀把，並提供 HSK-BT / BBT-SK-KM-CAPTO 等多種主軸介面與特殊規格訂製，滿足高速、五軸、深腔及高精度加工需求。

NIRSCHL 抗震系列透過阻尼尼設計有效抑制切削振動，提升加工穩定性與表面品質。標準燒結與油壓系列同心度可達 $\leq 0.003 \text{ mm}$ ，結合優異動平衡與高夾持力，為嚴苛加工條件提供穩定可靠的刀具夾持方案。

抗震刀把系列

ANTI-VIBRATION

■ 抗震油壓刀把

有效抑制振動
提升加工穩定性



■ 抗震燒結刀把

高阻尼減振設計
提升加工穩定性



SHRINK FIT 燒結刀把系列

4.5° 標準型 | 油孔型
3° 縮細型 | 最小干涉
超長抗震型
總長 62.32 mm
高刚性·高夾持力·動平衡優異
適用於高速五軸、深孔與同軸加工



HYDRAULIC 油壓刀把系列

通用型 | 專車用 | 精度調整型
油孔型 | 2° 縮細型 | 抗震型
夾持範圍 $\varnothing 3 - 32 \text{ mm}$
優良抗震性能·優異夾持力
高扭矩傳遞·快速換刀
適用於模具加工與重切削應用



INTERFACES 主軸介面

HSK-A / HSK-E / HSK-F
BT / BBT
SK
CAPTO C4 / C5 / C6 / C8
特殊規格訂製
Custom Solutions

Precision micro milling. Made in Germany

R. Stock AG

Quality made
in Germany

Span – um Span – Spitze

01 鋁專用帶內冷不等分割微鑽刀 SuperF-UT Al-X μ

$\varnothing 0.5 - 3.0 \text{ mm}$



02 航太專用帶內冷微精鑽頭 SuperV-NX VA

$\varnothing 1.0 - 3.0 \text{ mm}$
3x $\varnothing$ / 6x $\varnothing$ / 10x $\varnothing$ / 15x $\varnothing$ / 20x $\varnothing$ / 30x $\varnothing$

03 免打底孔螺紋銑刀 X-Faktor TDM-NX

M / MF / BSP / UNC / UNF

04 鋁專用帶內冷鑽頭 SuperV-Al

$\varnothing 3.0 - 20.0 \text{ mm}$
3x $\varnothing$ / 5x $\varnothing$ / 7x $\varnothing$ / 12x $\varnothing$ / 15x $\varnothing$ / 20x $\varnothing$ / 25x $\varnothing$



Our Bestseller
grind booster HPS 20
HPS20 自動研磨
磨床與高速切削及磨削加工



Precision with a bite
SHARK
鯊魚自動研磨
及磨削輪，磨削與磨削加工。



MPM Balancing Station
動平衡機
刀具與工件系統動態平衡與減振系統。



For extreme Power 極致強力夾持



冷卻噴射系統





HYDRAULIC CHUCK

高精度油壓刀把



Makro • Grip®
5棒虎鉗



QUICK • POINT®
矩形轉換座



RoboTrex Compact
輕巧型機械自動化



Vasto • Clamp
六爪夾頭



Quick • Point®
導軌式二合一 5 軸加高座



代理品牌

 高精度刀具系統	 零點定位系統	 高精度刀具固定座	 全鋼鋼切削刀具	 高刚性刀把與磨床頭	 全鋼鋼切削刀具	 刀具固定座	 3D磨床
-------------	------------	--------------	-------------	---------------	-------------	-----------	----------



帝固鑽石企業有限公司

DI KU DIAMOND ENTERPRISES CO., LTD.

台南市七股區竹橋里竹港9-3號

鑽石刀具/鎢鋼刀具製造

客製化設計
尺寸精準
刀具壽命長

讓您的每一次加工都完美無缺



06-7892958



salestn@diku.com.tw



官方網站



官方LINE

精密技術/極致追求

帝固鑽石 - 助您創造無限可能



單晶鑽石微小鑽頭

尺寸精準/優秀的表面粗糙度



PCD聚晶鑽石多刃端側銑刀

適合加工SiCAl, 氧化鋁, SiC, 氧化鋯
石英, 石墨, 陶瓷等難加工複合材料



單晶鑽石滾壓刀

鏡面加工/平面、弧面、外圓、內孔加工



PcBN 螺旋微小銑刀

高效率/適合加工各種高硬度金屬材料



全方位加工 & 夾持解決方案

TOOLING AND WORKHOLDING SOLUTIONS



減震搪刀桿系列



減震車刀桿系列



減震銑刀桿系列



微調精搪刀 &
可調式雙刃粗搪刀系列



精密微調搪孔刀頭系列



手動 / 油壓夾頭



億鈞股份有限公司
E CHEE MACHINE TOOLS CO., LTD.

42949 台中市神岡區光復路52號
No. 52, Guangqi Road, Shengang Dist., Taichung City 42949, Taiwan
TEL: +886 - 4 - 25225120 FAX: +886 - 4 - 25225121
E-mail: rbh.tool@msa.hinet.net
http://www.rbh-tools.com





AW-Website



LINE@Service



AW-APP



生產過程中導入提升製程改善
數位化轉型
推動循環經濟



循環

符合環境標準
高效率的精密加工設備
導入自動化生產
應用透過回收環保材質做包裝



提升能源的利用效率
引入再生能源
透過數位化技術提升能源分配與管理效率

節能



供應鏈



中精密加工



Ann Way Machine Tools Co., Ltd

安威機具股份有限公司

No. 63-3, Housheng Rd., Shengang Dist., Taichung City 429012, Taiwan
429012 台中市神岡區厚生路63之3號

TEL +886-4-2563-1259

FAX +886-4-2563-1269, +886-4-2561-3712



KKdia

聯成鑽石工業有限公司

K.K. Diamond Industrial Co., Ltd.

台中市西屯區中興路1531巷35號

No. 35, Ln. 1531, Zhongke Rd., Xitun Dist.,

Taichung City 407, Taiwan

☎ +886-4-2706-1711

☎ +886-4-2706-1712

✉ service@kk-dia.com

🌐 kk-dia.com

From the Top Beyond the Top

來自頂尖・超越頂尖

聯成鑽石工業有限公司，源自於業界頂尖，秉持著創新與研發的精神，努力為客戶設計與開發，並以多年的經驗，提升產品品質，給予客戶更優質的技術服務，聯合相關產業協力，共創美好未來。



(詳細目錄請掃QR-Code)

K.K. DIAMOND INDUSTRIAL CO., LTD. originates from the top of the industry. It upholds the spirits of innovation and R&D, strives for the best product designs and developments, improves product quality with rich experiences, provides customers with comprehensive technical services, and cooperates with related industries for a better future.





精密絲攻成形砂輪
Tap Grinding Wheel



高效率研磨砂輪-B5
Beyond Series(B5)
High Efficiency Grinding Wheels

精密絲攻成形砂輪 Tap Grinding Wheel

- 砂輪銳利度佳
- 磨料握持力強
- 絲攻研磨尺寸精度高

Following intensive research, KINIK has developed a new bond system that improves the abrasive grain to withstand the grinding load which results in good profile retention and high precision on tap.

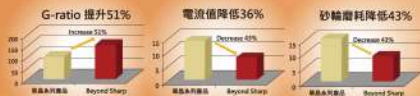


Pitch=0.2~0.5



高效率研磨砂輪-B5 Beyond Series(B5) High Efficiency Grinding Wheels

- 高銳利度與切削效率
- 優秀的耐熱性與抗堵塞特性
- 適用於各種總型研磨、無心研磨、內孔研磨、難削材研磨
- High efficiency.
- Excellent heat resistance and cutting ability.
- Excellent for various applications.



Location : No.64,Zhongshan Rd.,Yingde Dist.,
New Taipei City 239010,Taiwan
Our Website : www.kinik.com.tw
Contact us : TEL : 886-2-2679-1931
Mail : abu@kinik.com.tw

中國砂輪企業股份有限公司 砂輪事業部
公司地址 : 239010 台灣新北市鶯歌區中山路64號
公司電話 : 886-2-2679-1931
公司網址 : www.kinik.com.tw
與我聯繫 : abu@kinik.com.tw



SINCE 1980

ITSAD CORPORATION

212, NONG CHANG ROAD, DALIAO DIST.,

KACHSIUNG, TAIWAN

TEL : +886-7-787-6706 (Hunting Line)

FAX : +886-7-787-6601

E-Mail : itsaisaw@ms12.hinet.net

<http://www.itsaid.com.tw>

Vietnam: Một Phần Lô K. Đường Số 2,

KCN Sóng Thần 2, P. Dĩ An, TX. Dĩ An, T. BD

TEL : +84-274-379-3066-67

FAX : +84-274-379-3069



INSERT CUTTING TOOLS

銑鑒式銑削刀具



FINGER JOINT CUTTERS

各式指接刀包括迷你指接刀



SPRINGER TOOLS 2001 2002

PLASER JOINT CUTTERS

雷射式指接刀

PROBILITATE TOOLS

專業指接刀

ROBILITATE TOOLS 2001 2002

ROBILITATE TOOLS 2001 2002

專業指接刀



益在企業股份有限公司

831130 高雄市大寮區萬大工業區農場路 212 號

Tel : +886-7-788-3508 (Trading Dept. ext. 207)

Fax : +886-7-788-6960

E-mail : itsaisaw@ms12.hinet.net <http://www.itsaid.com.tw>

北區 : 0910274711

中區 : 0910274755

越南 : 平陽省神浪 II 工業區

Tel : +84-274-3793066-67

Fax : +84-274-3793069



全方位 One-Stop 刀具整合解決方案

Total Tooling Solutions

▶ 切削系列 Cutting Tools



PCD & PCBN 超硬材料應用
Applications of PCD & PCBN Superhard Materials



▶ 客製化量身打造 Customization & Cutting Solutions



▶ 刀桿系列 Tool Holders



大光長榮集團·磨床專家 完整磨床產品線，滿足各產業應用需求

以精密技術為核心，成為驅動您邁向巔峰的對策

PALMRY
PALMRY



FCL-18-6
CNC無心磨床

TOPWORK
PALMRY



TB 系列
CNC拉刀研磨機

TOPKING
PALMRY



X-6CAM
CNC異形研磨

PALMRY
PALMRY TOPKING TOPWORK

大光長榮機械股份有限公司

TEL +886-4-2492-9799
E-mail: palmry@grinding.com.tw
www.palmry.com/tw



金格科技股份有限公司

TEL +886-4-2493-2121
E-mail: topking@topking-tech.com
www.topking-tech.com



鼎維工業股份有限公司

TEL +886-4-2358-1558
E-mail: info@topworktw.com
www.topworktw.com



正河源股份有限公司 CHAIN HEADWAY CO., LTD.

電話 TEL / +886-4-26265252 傳真 FAX / +886-4-26267941

地址 Address / 436037台灣台中市清水區五權路232號

No. 232, Wuguang Rd., Qingshui Dist., Taichung City 436037, Taiwan



官網 Website

HOL 歐樂

全鎢鋼鑽頭

Tungsten Carbide Drill

瑞士型CNC自動車床刀具

SWISS Type CNC Head-Sliding Lathe Tool



HOL 歐樂

鶴峻實業有限公司
HOLER CUTTING TOOL CO., LTD.

E-mail: holer@hol-drill.com.tw
http://www.hol-drill.com.tw

工廠: 414 台中市烏日區慶光路112之26號
Tel: +886-4-2335 2345
Fax: +886-4-2335 2255



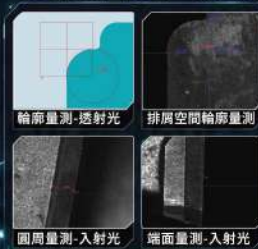
加工機專心生產， 刀具檢查交給 »smileCheck«

雙鏡齊發

量測全方位 把機外量測帶進車床、車銑複合加工

車床與複合加工，過去很少導入機外刀具檢查；»smileCheck«清楚觀察磨耗、崩角與缺口，降低加工風險並提升品質一致性。

看見刀口細節，複合加工可靠性提升



配備第二鏡頭
細節一步到位！



不佔用加工時間
加工不中斷



機台專注生產
提升機台稼動率



降低撞刀
發生可能



ZOLLER 降低不良率風險
提升加工品質
台灣總代理：建寶國際股份有限公司

04-22605352
@ www.jimmore.com.tw sales@jimmore.com.tw
402 臺中市南區復興路二段120-2號



立即聯繫我們
了解更多
>>>

ZOLLER
expect great measures

提供切削加工用 鑽石工具以及技術服務

Providing Diamond Tools and Technical Supports for Cutting

PCD 微鑽

脆性材料微小鑽孔最佳解決方案！

We offer the best solution for small-diameter drilling of brittle materials!



標準規格 Standard dimensions

外徑 [mm] Tool diameter	φ0.3~0.9	φ1.0~1.5
溝長 [mm] Flute length	6.0	6.5
柄徑 [mm] Shank diameter	φ 3	

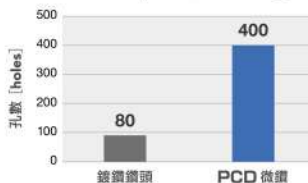
加工實例 “φ0.45”

Processing test data

材質 Materials	碳化矽 SiC	石英玻璃 Quartz glass
第1孔 1st hole		
持續中 In process	300holes	1000holes

壽命比較 (碳化矽加工)

Life comparison (SiC Processing)



台灣鑽石工業股份有限公司
Taiwan Asahi Diamond Industrial Co., Ltd.

TEL: +886-3-363-6971 FAX: +886-3-362-0709

EMAIL: sales@taiwandiamond.com



臺中工具機暨智慧製造展

Taichung Machine Tool & Smart Manufacturing Expo

TICEC 11.24 — 11.27 臺中國際會展中心

創新驅動 智造未來 臺中產業全面啟動

同期展出



臺中無人載具暨機器人應用展

Taichung Unmanned Systems & Robotics Expo



▶ 大會官網
查看更多展覽資訊！

CNC工具機與加工中心機

精密量測與檢測設備

智慧製造與工業4.0解決方案

切削刀具與刀具系統

自動化機械與機器人

零組件與機械配件

無人機專區

無人載具專區

智慧製造與服務型機器人

指導單位
Advisor

臺中市政府經濟發展局

主辦單位
Organizer

經濟日報

洽詢專線
Inquiry Line

04-2237-1234 #4852

立即預約參觀



CTMS 2026

台中AI應用暨智慧製造展

特別規劃「國防暨軍民通用產業技術主題館」

展出日期

10月1日(四) - 10月4日(日)

10:00-17:00 (10/4至16:00)

展覽地點

臺中國際會展中心

(臺中市西屯區黎明路三段1000號)



中臺灣首度以「AI應用結合智慧製造」為核心的專業展會，並且將國防、航太、無人載具等新興應用納入展會版圖，串聯中臺灣工具機、精密機械、精密加工及關鍵零組件等產業優勢，從智慧製造跨域鏈結新興科技與高值應用，完整呈現產業鏈整合實力。邀請您親臨現場，一次掌握AI驅動的智慧製造新趨勢，體驗跨域整合的創新技術能量！

全新展館
強勢登場

AI應用
加速產業創新升級



掃描預登
快速入場

參觀洽詢 (04) 2328-6926

免費預登參觀 >>

指導單位 | 臺中市政府經濟發展局 |
聯合主辦 | 工商時報 | 台中市度量衡商業同業公會 | 台灣無人載具聯盟 (UVAI) | 台灣永續價值共創協會 |
協辦單位 | IYSSA 臺中市環機神工業廠商協會 |
策劃執行 | 黃梓系統有限公司 |

TIMTOS

台北國際工具機展

Taipei Int'l Machine Tool Show



MANUFACTURING THE NEXT

2027年3月2-6日 | 南港展覽1館、2館



www.timtos.com.tw

Taiwan International Assembly & Smart logistics EXPO 2026

臺灣國際工業裝配
與智慧物流技術展

10.28 WED

10.30 FRI

主辦單位

N 臺南市政府 經濟發展局
Bureau of Economic Development, Tainan City Government

執行單位

VCN 凡亞會議展覽有限公司

支持單位

TACEA 台灣切削刀具研發製造協會
Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

ASLE



Exhibitor Invitation



A TMTSME 臺中工具機 暨智慧製造展

2026 Taichung Machine Tool & Smart Manufacturing Expo 115年11/24 (二) ~ 11/27 (五)

- a. 展覽攤位 (3Mx3M)：臺中國際會展中心 - 刀具協會專區
- b. 展品展示3座(1Mx0.5Mx1.75M)：臺中國際展覽館 - 刀協攤位
- c. 報名期間：即日起至115/10/15止(或額滿為止)

B TIMTOS 2027台北國際工具機展 116年3/2 (二) ~ 3/6 (六)

- a. 展品展示2座(1Mx0.5Mx1.75M)：台北南港展覽館二館 - 刀協攤位
- b. 報名期間：即日起至116/1/31止(或額滿為止)

C 2027台南自動化機械暨智慧製造展 116年4/22 (四) ~ 4/25 (日)

- a. 展覽攤位14格 (3Mx3M)：大台南會展中心 - 刀協形象館
- b. 展品展示座(1Mx0.5Mx1.75M)：大台南會展中心 - 刀協形象館
- c. 報名期間：即日起至115/12/20止(或額滿為止)

※參展說明：

- ◆ 標準攤位(3Mx3M)：各展會協會優惠價+5%營業稅，含基本裝潢、基本用電110V費用。
- ◆ 淨地攤位(3Mx3M)：各展會協會優惠價+5%營業稅，含地毯、基本用電110V費用。
- ◆ 展品展示座(1Mx0.5Mx1.75M)：各展會協會優惠價(開立發票)
- ◆ 請先填寫 **協會專區報名表**，價格部分不要填寫，其他資料填寫完後，將報名表寄至 tacea@tacea.com.tw，由協會統一報名。
- ◆ 以攤位單位數大的會員優先挑選攤位位置。攤位單位數相同時，先以報名日期優先順序抽籤(籤號為挑選位置的順序)，在依籤號挑選攤位位置。

TACEA 台灣切削刀具研發製造協會
Taiwan Cutting-Tool Engineering Association

協會辦公室：407021台中市西屯區工業區27路17號後棟3樓
電話：04-2358-0310 傳真：04-2358-0320
行政秘書：高呈昀 E-mail: tacea@tacea.com.tw
秘書長：鍾林樹 E-mail: mlsc1041@ms41.hinet.net

JSK

ISO 9001 : 2000



Rotating JSK Cutting Tool Make Your Process Effective

Agent
Wanted

仁武正順車刀有限公司
Zen Wu Zheng Sun Tool Co., Ltd.

高雄市中區保甲里民族路13號
No.13, Minsu Rd., Paoshe Village, Tashe Hsiang,
Kaohsiung Hsien, Taiwan.
Tel : +886-7-3525743
Fax : +886-7-3544111
E-mail: first@jsk-tools.com.tw

[Http://www.jsk-tools.com.tw](http://www.jsk-tools.com.tw)

CONTENTS

- 28 理事長的話
- 29 協會宗旨
- 30 協會起源

會務報導

- 31 第三屆第1次會員大會暨理監事聯席會
- 33 深耕國內外會展平台 -
協會擴大聲量為會員拓展商機
- 33 TMTS 台灣國際工具機展 - 台灣刀協專區
- 33 台南自動化機械暨智慧製造展 - 刀協形象館
- 34 AMTEX 印度國際工具機及自動化展
- 36 金屬加工與航太 & 無人機產業交流媒合會

技術論壇

- 38 PCBN 應用概論
- 42 絲攻選用與攻牙加工的關鍵因素
- 46 類物理性金屬表面微切削藝術
- 50 噴射拋光技術之應用及發展解析 -
拋光工法比較與表面品質改善策略

會員廠商

- 56 會員名冊索引
 - 60 會員名冊
 - 80 廣告名冊索引
- 封面裡 歡迎加入刀具協會

The Art of Cutting AUG 2026 第11期 切削工藝

Taiwan Cutting-Tool

發行人：陳正雄
編輯顧問：陳彥呈、陳信豪
黃俊傑、高子欣
陳安心
總編輯：鍾林樹
發行所：台灣切削刀具研發製造協會
編輯出版：宗久實業有限公司



理事長的話

理事長

陳正雄

正河源股份有限公司

首先，衷心感謝各位長期以來對「台灣切削刀具研發製造協會」的默默耕耘與堅定支持。承蒙全體會員與監事的信任與厚愛，讓我有幸接任第三屆理事長。深感責任重大之餘，我也致上最誠摯的謝意與敬意。

回顧過去六年，全球產業環境歷經劇烈變動與嚴峻考驗。從全球疫情引發的人流受限、供應鏈斷鏈與營運成本驟升，到國際貿易壁壘的關稅衝擊，乃至地緣政治局勢緊張，導致鎢等關鍵原物料價格一度飆升至五六倍。企業經營宛如洗三溫暖，無一不面對前所未有的未知與挑戰，而切削刀具產業更是在全球激烈的市場競爭中艱難前行。

在創會理事長李啟榮的卓越領導，以及全體會員齊心協力的努力下，協會展現出強大的韌性，穩健走過這段充滿挑戰的歷程。協會能持續茁壯的關鍵，主要歸功於會員互信互助的精神、技術平台整合、以及持續舉辦優質企業參訪與標準學習，全面提升企業核心競爭力。這些珍貴的經驗與凝聚力，正是刀具協會最堅實的基石。

今年協會邁入第七年並開啟第三屆新篇章，我們將在創會精神與既有的良好基礎上，攜手產、官、學、研各界資源，推動產業升級，並全力聚焦「四大工作主軸」：

一、國際力：拓展海外市場，讓世界看見台灣
積極提升台灣切削刀具品牌的國際能見度，深化國際展覽參與，協助會員爭取全球商機，展現台灣高階製造的硬實力。

二、技術力：深耕研發認證，形塑核心競爭力
持續強化技術研發能量，推動實機加工測試與專業認證體系，提升產品品質與附加價值，建立無可取代的技術優勢。

三、產業串連力：促進跨域合作，鏈結市場需求
順應全球產業發展趨勢，辦理跨領域論壇與技術交流會，精準對接市場前端需求，打造具備彈性與效率的產業合作平台。

四、新生代參與力：傳承創新經驗，培育永續人才
積極培育青年人才，吸引新血投入協會與切削刀具產業，融合前輩寶貴經驗與新生代創新思維，為產業注入源源不絕的永續動力。

未來，我將秉持奉獻與服務的心，與全體理監事及會員夥伴緊密合作，整合各方資源、凝聚產業共識，共同將台灣切削刀具產業打造成具備高國際競爭力與創新能量的典範。讓我們攜手並進，不僅讓台灣切削刀具成為台灣的驕傲，更成為全球市場中最值得信賴的卓越品牌！

協會宗旨

TAIWAN CUTTING-TOOL
ENGINEERING ASSOCIATION (TACEA) PURPOSE

本會為依法設立、非以營利為目的之公益性社會團體，建構跨領域技術交流及異業聯盟之平台，以促進切削加工產業之發展、提升刀具研發製造能量、創新切削加工技術、開拓刀具加工大數據分析與應用之增值服務，協助相關產業持續創新及拓展海內外市場為宗旨。

任務

- ◆ 定期舉辦學術論壇、技術研討會，提供技術諮詢及媒合跨領域、跨部門之合作。
- ◆ 與學術界合作舉行技術研習課程；整合切削加工領域的產、官、學、研等單位，建立共贏技術平台。
- ◆ 協助會員廠商拓銷海內外市場，組團設置展覽專區爭取國內外參展機會及相關權益。
- ◆ 配合學界產學訓專班進行人才培育，提供業界人才需求。協助會員廠商統整切削技術及相關產業發展最新動態，並對政府提出建言。
- ◆ 協助會員廠商向政府申請研發補助計畫，提升產業競爭力。
- ◆ 維護會員合法權益。

The association is a public welfare non-profit organization that was established by law. TACEA is a platform for cross-field technical exchanges and cross-industry alliances to promote the development of the cutting processing industry. TACEA aims at improving tool development, manufacturing capabilities, and innovative cutting technology. Furthermore, it develops value-added services for tool processing, big data analysis and related applications. The purpose of assisting related industries is to continue innovation and expand to domestic and overseas markets.

- ◆ Regularly hold academic forums and technical seminars, provide technical consultation, and facilitate cross-field and cross-departmental cooperation.
- ◆ Cooperate with academia to organize technical seminars. Integrate production, government, academic, and research organizations in the cutting processing field to establish a win-win technology platform.
- ◆ Assist members to expand their sales in Taiwan and abroad, and organize groups to set up exhibition areas seeking domestic and foreign participation opportunities and rights.
- ◆ Cooperate with the industry-academy-training class of academic institutions to cultivate talents and provide industry talents. Integrate the latest developments in cutting technology into related industries and make relevant suggestions to the government.
- ◆ Assist members to apply for government programs to enhance industrial competitiveness.
- ◆ Safeguard the legal rights of members.

協會起源

台灣刀具產業發展二十幾年來，業者大多處於各自著力於企業技術提升與發展，卻很少相互交流與合作，使台灣整體刀具產業產生技術落差，產業力量無法凝聚。相對於其他國家都有刀具協會，尤其大陸刀具協會林立，快速提升刀具研磨技術、產業發展能量驚人，台灣廠商優勢大減。

國立虎尾科技大學機械與電腦輔助工程系李炳寅教授在刀具領域近20年研究，與業界有多年產業攜手專班、人才培訓課程、產學合作案等。李炳寅教授多次與財團法人精密機械研究發展中心(PMC)賴永祥總經理、方景亮業務行銷總監等人，討論切削加工與刀具產業間的發展與交流模式，並對少子化及產業人才缺乏的處境之因應策略交換意見，最後決議成立刀具聯盟社群，讓刀具產業業者有一個交流的平台。108年6月27日國立虎尾科技大學成立刀具聯盟社群，討論交流後認為應提出成立刀具協會，有法源為依據，更能凝聚刀具產業鏈力量，建立台灣刀具產業發聲平台。

國立虎尾科技大學張信良教授、李炳寅教授、七駿科技股份有限公司李啟榮董事長等，於108年10月15日向內政部提出成立「台灣刀具研發製造協會」申請，於109年1月16日核准籌設。

經過2次籌備會議，將協會名稱「台灣刀具研發製造協會」更改為「台灣切削刀具研發製造協會」，英文名稱為「Taiwan Cutting-Tool Engineering Association」(縮寫為「TACEA」)，在109年6月29日召開會員成立大會暨第一次理事會議，於國立虎尾科技大學文理大樓圓型國際會議廳舉行，選出17位理事5位監事，由七駿科技股份有限公司李啟榮董事長擔任協會第一屆理事長。109年6月29日內政部核發台內團字第1090038620號證書，協會完成設立。並於台中地方法院登記為「社團法人台灣切削刀具研發製造協會」。

截止至115年8月31日止，個人會員14位、團體會員138家。



第三屆第1次會員大會

第三屆第1次會員大會暨理監事聯席會

台灣切削刀具研發製造協會於民國115年6月23日假台中長榮桂冠酒店B2長樂廳召開「第三屆第1次會員大會」。本次大會不僅是協會發展歷程中的重要里程碑，更是全台切削刀具及相關供應產業年度最具代表性的盛會之一。當天來自全國各地的業界精英、產官學研代表熱烈參與，現場交流互動踴躍，充分展現台灣刀具產業在面對全球供應鏈重組與升級轉型關鍵時刻，所凝聚出的強大產業向心力與蓬勃生機。會中除精準擘劃未來產業發展藍圖外，更促成多項關鍵產業經驗鏈結與跨界資源深度整合，不僅有效拓展跨領域合作與前瞻技術交流契機，更為台灣刀具產業邁向下一階段的高質量發展奠定無比堅實的基礎。

協會自成立以來，會員組成始終以「切削刀具」為核心，服務範疇向產業鏈上下游全面延伸。成員涵蓋各類原材料（圓棒、捨棄式刀片）、研磨砂輪、各類刀具（圓棒、捨棄式與焊刀式）、機械設備（研磨、清洗、塗層、鈍化、雷射）、切削配件（刀桿、筒夾、夾治具）、量測檢測儀器與研磨切削液等製造與貿易商。此外，精機中心(PMC)、金屬中心(MIRDC)及國立虎尾科技大學等權威學研單位的深度參與，更大幅強化協會的研發實力與技術能量。透過這個多元且完整的產業生態系，會員企業得以在此平台上觀摩交流與分享資源，並深化產官學合作，積極培育優質專業人才，帶動整體產業技術突破與研發能量躍升。



大會當天共計有186位會員代表親自出席，現場政商名流冠蓋雲集，充分彰顯協會於產業圈與政府單位的高度影響力。蒞臨盛會的貴賓包含經濟部標準檢驗局賴俊傑副局長、立法院廖偉翔委員、臺中市政府經濟發展局張奉源局長、財團法人金屬工業研究發展中心賴永祥執行長、臺灣機械工業同業公會莊大立理事長與林奕傑副理事長、台灣工具機暨零組件工業同業公會陳坤騰理事長、台灣區模具工業同業公會張和明理事長、臺中市工商發展投資策進會陳學聖總幹事，以及臺中市潭雅神工業廠商協會羅佐良理事長等眾多產官學研重量級代表。各界貴賓親自到場祝賀，共同見證協會推動產業升級與跨域合作的豐碩成果，也為協會與會員未來的長遠發展注入強勁動力。

大會核心議程之一為進行「第三屆理事選舉」，在全體出席代表的嚴謹監督與順利投票票下，依據協會章程公正選出17位理事、5位

候補理事，以及5位監事、1位候補監事。選舉過程展現出高度的民主精神與組織凝聚力，新任理事監事團隊集結了業界各領域的頂尖代表與技術專家，兼具實務經驗與前瞻視野，象徵著協會組織健全發展與專業傳承的堅定決心，也為後續各項會務工作與產業服務準備好最具行動力的領導核心。

會員大會圓滿閉幕後，隨即於現場召開第三屆第1次理事監事聯席會議，順利選出新任領導團隊。第三屆理事長由正河源股份有限公司董事長陳正雄高票當選接任，同時選出王志盟、宋志偉、王勇棟、邱建中四位常務理事，以及藍敏雄常務監事，正式完成第三屆理事監事改組。新任理事長陳正雄表示，未來將承先啟後，持續深化產官學研的跨域連結，串聯上下游產業鏈資源，帶領協會會員齊心協力、開創新局，攜手搶攻全球高階製造市場的新商機。



深耕國內外會展平台 協會擴大聲量為會員拓展商機

TMTS台灣國際工具機展-台灣刀協專區

2026年TMTS台灣國際工具機展(3/25-3/28)，在台中國際會展中心舉行，作為會展中心啟用後的重磅開幕首展，展會集結逾400家指標廠商與1,800個攤位，展示規模與產業影響力再創新高。本屆展覽主題特別定調為「AI賦能 智造永續」，深度聚焦人工智慧如何驅動製造業創新與綠色低碳轉型。現場除展示高精度CNC控制器、智慧感測與自我學習補償系統等AI應用外，更針對全球淨零碳排放趨勢推出低碳加工與能源管理方案；同時發揮大台中精密機械聚落「前店後廠」在地優勢，讓國際買主能快速串聯展區與生產基地，一站式對接高階製造供應鏈，全面加速產業數位與永續雙軸轉型。

台灣切削刀具研發製造協會在今年TMTS台灣國際工具機展，邀集28家會員廠商共64格攤位，設立『台灣刀協專區』，向國內外參觀業者

全面推廣台灣優質的刀具產業鏈與代表性廠商，同時建構跨領域技術交流與異業聯盟的關鍵平台。專區展示匯集了高精度切削加工技術與前瞻研發能量，並結合切削加工大數據分析與應用等加值服務，協助產業深化智慧製造布局。透過現場實體展示與深度商務洽談，協會期望進一步促進切削加工產業的轉型升級，開拓多元應用場景，協助台灣刀具業者持續提升國際競爭力，成功拓展海內外市場商機。

台南自動化機械暨智慧製造展-刀協形象館

台南自動化機械暨智慧製造展(5/14-5/17)，在大台南會展中心舉行，本次展會吸引近150家廠商參展，集中展現智慧製造、金屬加工與自動化升級的最新實力。展會精準對接台南科學園區及南部龐大的金屬加工、汽機車零配件、精密模具與航太等產業聚落，為企業提供一站式的採購與技術對接平台。現場展出集



點涵蓋高精度金屬加工設備、智慧化產線、工業機械手臂、精密檢測儀器，以及刀具零配件等關鍵技術；同時因應全球淨零碳排趨勢，展會特別推廣節能減碳設備與綠色製造方案，全力協助中南部製造業加速數位與低碳變轉型，達成產能提升、降低營運成本與永續經營的長遠目標。

台灣刀協形象館共有12格攤位，由5家會員廠商攜手參展。展出陣容涵蓋刀具、精密夾治具以及高精度量測設備等完整產業鏈相關產品。場館內除了設有靜態的產品實體展示與動態的影音介紹外，並特別設立所有團體會員 LOGO 的品牌背板牆，全方位展現台灣切削刀具產業鏈的厚實技術底蘊與團結力量。展覽期間，形象館憑藉豐富的技術內容與創新的展出型態，吸引眾多買主與專業參展者駐足交流及洽詢。這不僅有效深化了產業內部的技術對話與市場的拓展，更大幅提升參展會員廠商的品牌知名度與曝光率，成功創造多贏的商展效益。



AMTEX 印度國際工具機及自動化展

AMTEX 2026 - 印度國際工具機及自動化展(7/24~7/27)，在印度新德里-大諾伊達展覽中心舉行，台灣切削刀具研發製造協會邀集七駿科技、鼎維工業、大光長榮及精銳機械共4家廠商60平方公尺攤位組團參展，並申請獲得國貿署海外展覽補助。

一、跨單位資源深度整合，打造國家級「台灣館」新形象

在國際展會競爭日益激烈的環境下，過往企業以單獨門戶方式海外參展，常面臨品牌曝光度不足與資源分散的挑戰。本次「AMTEX 2026」參展策略迎來重大變革，透過「台灣工具機暨零組件工業同業公會」與「台灣切削刀具研發製造協會」兩大產業代表組織強強聯手，並深度結合經濟部國貿署與精密機械研究發展中心(PMC)的「海外智慧機械推廣專案」，成功打破單位界線，實現跨領域的產業整合。本次展出由傳統的單一企業組團提升

至國家級「台灣館 (Taiwan Pavilion)」的戰略高度，展示包括工具機、切削刀具、關鍵零組件及智慧製造解決方案等完整產業鏈能量。這種高度集結的展示模式，不僅極大地放大了台灣製造在海外的品牌曝光度與國際辨識度，更讓國際買主能在一站式空間內完整體驗台灣強大的智慧製造實力，為台灣精密機械產業樹立了更具宏觀影響力的國際形象。

二、整合三大導流優勢，實現從展會曝光到精準洽談的效益最大化

為確保參展企業能將展覽流量有效轉化為實質訂單與商業合作，台灣館策劃了「好位置、強廣宣、精準邀約」三位一體的導流策略。首先，台灣館佔據展場主通道的核心戰略位置，奠定了強大的自然人流基礎，顯著提升整體園區的被看見率。其次，結合海外智慧機械推廣專案的行銷推播、媒體報導與現場宣傳資源，形成全方位的廣宣效應，將

效益全面輻射至整個台灣館區域。最後，藉由凡亞會展團隊協理展會主辦單位及印度當地資源，積極針對具有實質採購需求的高階買主發出專屬邀請，達成「VIP Buyers 點對點直達台灣館」的精準媒合。這種結合自然人流、整體國家廣宣以及點對點買主導流的三效合一戰術，大幅縮短了參展廠商與目標客戶間的溝通距離，讓專業買主真正走進台灣館，獲得最直接且高效的商務洽談成果。

三、協會組團結合政府輔導，降低拓銷成本並深耕印度製造市場

印度作為全球最具發展潛力的製造業市場之一，是台灣精密工具機與刀具產業積極佈局的重點區域。本次台灣切削刀具研發製造協會(TACEA)成功爭取政府資源補助，協助包括七駿科技、鼎維工業、大光長榮機械及精銳機械等四家核心會員企業落地參展，並於台灣館內設立 TACEA 專屬園區。會員企業在此模式下，不僅享有地利優勢與優質的攤位



AMTEX 2026 台灣館

跨單位整合，擴大台灣智慧製造整體聲量



曝光條件，更能共享政府海外專案的行銷與買主導流效益。更重要的是，協會組團模式大幅降低了個別企業獨立進入新興市場的財務與營運門檻，讓廠商能以極具效益的成本建構印度當地的商務合作網路。透過「協會組團」

政府資源 × 台灣館整合 × 精準買主」的整體作戰方案，台灣企業不僅展現了團結一致的外銷能量，更在印度市場奠定了長期深化合作與永續發展的堅實基礎。



金屬加工與航太 & 無人機產業交流媒合會

面對全球製造業加速升級轉型，無人機與航太產業正以驚人速度崛起，成為高附加價值製造的重要戰略市場。為協助台灣企業接軌國際供應鏈、布局全球航太與無人機商機，由經濟部產業發展署指導，財團法人精密機械研究發展中心(PMC)與台灣切削刀具研發製造協會共同協辦之「金屬加工與無人機及航太產業媒合交流會」，於2026年5月25日在集思台中新烏日會議中心瓦特廳盛大舉行。

本次活動匯聚產官學研各界代表，現場交流熱絡，展現台灣精密製造產業跨域整合的強大能量。與會貴賓包括：經濟部產業發展署郭庭律師研究員；PMC代總經理李健勳、營運總監游本豐；台灣切削刀具研發製造協會理事長李政樂；國立虎尾科技大學校長張信良；以及富虎科技技術長楊富霖、長榮航太科技製造部經理陳智鴻、台灣亞瑟國際驗證航太產品技術長趙朝貴、中陽實業總經理特助

賴虹綺、俊益鋼鐵經理黃依慧、廣營電子董事長林鴻文、稼碩總經理蒯治晏等多位產業重要代表皆親自出席，共同探討航太與無人機產業未來發展契機。

本次交流會不僅是產業媒合平台，更是台灣製造業由傳統加工邁向「航太級競爭力」的重要起點。未來協會將持續串聯產業資源與技術交流平台，協助台灣刀具產業及優質金屬加工廠商精準切入國際無人機與航太供應鏈，提升台灣製造的國際競爭優勢。

PMC代總經理李健勳指出，台灣長期累積深厚的精密加工與工具機產業實力，相關技術與產品已成功應用於波音(Boeing)、空中巴士(Airbus)及美國國家航空暨太空總署(NASA)等國際航太領域，展現高度國際競爭力。隨著全球航空市場復甦，以及國防與商用無人機需求快速成長，如何協助傳統金屬加工與精密製造業者跨越航太品質驗證門檻、導入智慧製造並接軌國際供應鏈，已成為產業升級的重要課題。

國立虎尾科技大學校長張信良表示，虎尾科技大學長期投入飛機工程、無人機技術及航太人才培育，透過產學合作、學生實務參與與技術開發，積極鏈結產業需求，涵蓋飛機檢修、無人機軟硬體開發測試及航太相關技術研究等領域，持續為台灣航太與無人機產業注入專業人才與研發能量。

本次媒合交流會共有80家廠商參與，現場交流熱絡，展現台灣精密機械與金屬加工產業積極布局航太與無人機市場的能量與決心。活動聚焦「精準媒合、專家診斷、整合鏈結」三大主軸，協助企業強化技術與供應鏈整合能力，加速接軌高附加價值的航太與無人機產業鏈，攜手拓展國際市場商機。





PCBN應用概論

正河源股份有限公司 / 陳彥呈 副廠長 提供

PCBN概述與製造流程

從CBN粉末、Binder、HPHT燒結，到PCBN刀片成品的過程

1. PCBN材料組成

PCBN (Polycrystalline Cubic Boron Nitride, 聚晶立方氮化硼) 是以CBN晶粒為硬質相，配合陶瓷或金屬結合劑(Binder)，在超高壓高溫環境下燒結而成的複合超硬材料。

將原料分為CBN粉末與陶瓷/金屬粉末，並在粉末下方放置硬質合金基材，以製成材料。

CBN相主要提供高硬度、耐磨耗、抗氧化與高溫強度；Binder相則負責晶粒間鍵結，並可調整化學穩定性、韌性與抗裂紋等性質。PCBN因此能針對淬硬鋼、鑄鐵及硬鐵等工件設計不同CBN含量與Binder。

2. 從原料到刀具

混合粉末先壓成坯，放入HPHT設備以液壓力量集中於小面積產生超高壓，並以電熱方式提供高溫，約為55,000大氣壓與1500°C，形成實心圓盤。

燒結後的圓盤、平面研磨與拋光，使圓盤達到微米等級的精度；其後以線切割、放電加工或雷射切割出切出鑲片毛胚，由刀具製造商銲接於硬質合金刀體，經刃口精磨、倒角與檢驗完成。



CBN材料設計

成分、微觀結構、磨耗機制與加工條件

3. 低CBN含量

低含量牌號包含CB10H (45%、約1μm、陶瓷Binder)、CB30H (65%、約1μm、陶瓷Binder)，其共同方向是以較高陶瓷結合劑比例提升對鋼材的化學穩定性，同時透過晶粒與結合劑設計平衡耐磨及韌性。

連續硬車削具有長時間高溫接觸，月牙窪磨耗與化學/擴散磨耗往往成為核心問題。

CBN本身的耐磨、抗氧化與斷裂韌性優秀，但對鋼的化學惰性不如TiC/TiN類Binder，因此低CBN、陶瓷結合劑材料通常適用於連續、高速及高硬度鋼加工。

低CBN含量45-65%
(CH10H/CB30H)

陶瓷結合劑



- 連續硬車削
- 化學惰性佳
- 抗月牙磨耗

高CBN含量85-95%
(CB10K/CH30K)

金屬結合劑



- 斷屑/重切削
- 韌性與抗崩刀

4. 高CBN含量

高含量牌號包含CB10K（95%、3 μ m、金屬Binder）、CB30K（90%、10 μ m、金屬Binder），其強項包括刃口韌性、抗崩角、抗衝擊及對鑄鐵的磨粒磨耗抵抗能力。

選材邏輯中，斷續切削、粗加工與含大型硬質夾雜物的工件，會產生週期性機械衝擊與熱循環，因此較偏向高CBN材料。

5. 原料特性比較

性能	CBN	TiC/TiN Binder	主要工況
磨粒磨耗抵抗	優	良	大型碳化物、硬質夾雜
對銹化學惰性	較弱	優	高速、連續、高硬度
抗氧化	優	較弱	斷續與熱循環
斷裂韌性/強度	優	良	斷續、粗加工、衝擊

以上比較解釋了核心問題：「為何連續加工常用低CBN，而斷續加工常用高CBN？」連續加工優先控制「**高溫化學磨耗**」，因此需要較

多化學惰性的陶瓷Binder；斷續加工優先控制裂紋、崩角與衝擊，因此提高CBN比例可增強刃口完整性。

6. 牌號

牌號	CBN含量與結構	主要特性	優先應用
CB10H	45%；1 μ m；陶瓷Binder	刃口品質、韌性、化學穩定	淬硬鋼精加工與穩定連續切削
CB30H	65%；1 μ m；陶瓷Binder	化學耐腐與韌性的平衡	輕度至重度斷續硬加工
CB10K	95%；3 μ m；金屬Binder	極高抗崩角與刃口韌性	鑄鐵、硬鐵與高磨耗加工
CB30K	90%；10 μ m；金屬Binder	高磨粒耐腐與熱穩定	重度斷續切削

7. PCBN硬車削應用

硬車削（Hard Turning）是指利用聚晶立方氮化硼（PCBN）刀具對經熱處理後硬度達HRC45以上的工件進行精密切削，以取代傳統磨削（Grinding）製程。由於PCBN具有極高硬度（約HV4000~5000）、優良的耐磨耗性、高溫硬度及化學穩定性，因此能在高速、高溫的切削環境下維持刀刃穩定性，有效提升加工效率、尺寸精度及表面品質。

相較於傳統磨削加工，PCBN硬車削可直接於車床完成熱處理後零件的精加工，不僅可減少製程轉換與設備投資，更有利於複雜輪廓加工及自動化生產。

	材質	SAE1541H
	硬度	HRC 58-68
	Vc	180 m/min
	f	0.15 mm/rev
	AP	0.2 mm

圖 7-1

一般而言，硬車削的加工效率可提升約 2~3 倍，加工表面粗糙度可達 Ra 0.2~0.8 μ m，尺寸精度可達 IT6~IT7，因此已廣泛應用於汽車、軸承、齒輪、傳動軸及模具等高硬度零件的精密加工。

圖 7-1 為 CB10H PCBN 刀具加工 SAE1541H 熱處理傳動軸之實際應用案例。透過適當的切削速度、進給量及切削深度設定，可充分發揮 PCBN 刀具於硬車削加工的耐磨耗性與尺寸穩定性，展現以車削取代磨削之加工優勢。

加工案例: CB10K 鑄鐵盤車削

	材質	Gray cast Iron
	硬度	240 HB
	Vc	400 m/min
	f	0.2 mm/rev
	AP	0.4 mm

8. 結論

高、低CBN含量並非單純的「硬度高低」，而是不同磨耗機制與破壞風險下的材料設計。

一般原則，低CBN與陶瓷binder有利於抑制連續硬車削中的高溫化學磨耗；高CBN材料則

利用較完整的CBN結構，提供斷續切削、重切削及鑄鐵加工所需的韌性、抗崩角與磨粒耐腐。

最終選用仍須結合**工件材質、切速、斷續程度、刃口幾何及實際壽命試驗**。



絲攻選用與攻牙加工的關鍵因素

勇信精密工業有限公司 / 高子欣 提供

螺絲攻加工的關鍵因素：從正確選用、加工穩定到循環利用

攻牙加工要維持穩定，不只是選對螺絲攻而已，從絲攻種類、加工材質、孔型、攻牙深度，到切削油、排屑、精度與表面處理，都會影響加工品質與刀具壽命。

常見的絲攻形式包括先端絲攻、螺旋絲攻與直槽絲攻等，不同形式各有不同的切削與排屑特性，因此在選用時，應依照加工材質、通孔或盲孔、攻牙深度及實際加工條件來搭配。

絲攻選用的重點，在於是否符合實際加工條件

在選擇適合的絲攻後，實際加工過程仍可能受到攻牙深度、切削油、排屑、機台條件與刀具磨耗等因素影響。以下就從幾個常見的加工問題進一步說明。

一、攻牙過程中常見的問題

實際加工現場常見的問題，包括絲攻崩牙、異常磨耗、斷裂、切屑纏繞、排屑不良、螺紋表面粗糙、牙型不完整、尺寸不穩定，以及刀具壽命下降等。

而這些問題背後的原因，往往不只有一個。

例如絲攻發生崩牙或斷裂，除了可能與絲攻本身的選用有關，也可能來自攻牙深度設定不當、切削阻力過大、排屑不順、切削油選用不適合、加工速度不當，甚至是機台與工件的同心度問題。

因此，當加工出現異常時，如果只是更換一支新的絲攻，而沒有改善真正的加工條件，相同的問題仍可能再次發生。

二、深孔攻牙的絲攻選用

相較於一般攻牙，深孔加工對絲攻的選用與排屑條件要求更高。

深孔加工過程中，因排屑空間有限，且絲攻在孔內的導引長度增加，若加工過程產生偏心或受力不均，容易造成加工負荷增加。此時若絲攻選擇不當，嚴重時可能發生卡刀、牙型損傷，甚至造成絲攻斷裂。

因此，針對深孔加工，可依實際加工條件選擇適當的短牙型絲攻，或選擇適合深孔排屑的絲攻；若遇到特殊材質或較複雜的加工條件，也可與專業人員討論，依實際需求進行絲攻設計與選用，以提升攻牙穩定性。

三、切削油對攻牙加工穩定性的影響

切削油在攻牙加工中具有潤滑、降低摩擦、協助散熱及改善排屑等作用，是影響加工穩定性的重要因素之一。

依過往加工經驗觀察，切削油並非潤滑性越高越好。若切削油的潤滑性過強，可能使切削過程中的切削作用降低，產生打滑或切削不穩定的現象，可能造成加工溫度升高。

當加工條件不適當時，可能進一步造成工件加工缺陷，例如縮孔、牙型不良等問題，同時也會降低絲攻的使用壽命。

因此，在選擇切削油時，也應依照工件材質、攻牙深度及加工速度等條件，選擇適合的切削油。

四、絲攻精度的重要性

若工件有合牙規、通止規或螺紋精度等要求，絲攻精度的選擇就非常重要。

依過往使用經驗觀察，許多使用者因選擇不適當的加工精度，導致絲攻壽命縮短；不僅降低生產效率，也容易造成加工結果未符合檢驗標準。

因此，若工件對螺紋精度有較高要求，建議在加工前與相關技術人員進行討論，依工件材質及實際加工需求，選擇適合的絲攻精度。

五、表面鍍層對攻牙加工的重要性

絲攻的表面鍍層，也會影響加工時的摩擦、耐磨耗性以及材料沾黏情況。

不同加工材質具有不同的切削特性，因此，表面鍍層也需要與實際加工條件相互配合。

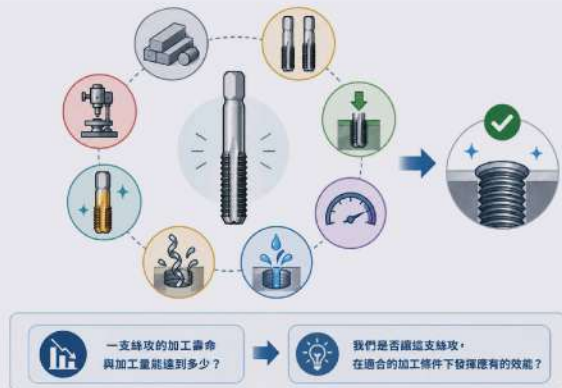
以一般碳鋼加工為例，使用未經表面鍍層的絲攻時，若加工過程中切屑或工件材料容易沾附於切削刃，可能使切削阻力增加，進而影響螺紋表面品質及絲攻壽命。絲攻的表面鍍層有助於改善耐磨耗與抗黏附性能，但並非「有鍍層就一定比較好」，不同的加工材質，適合的表面鍍層也有所不同。

六、攻牙異常的原因與檢視方向

當一支絲攻的壽命突然變短，現場最直接的處理方式往往是更換另一支新的絲攻。但如果真正的問題來自加工條件，即使換上新絲攻，相同問題仍可能再次發生。

因此，發生異常時可以從幾個方向進行檢視：

- 絲攻種類是否符合加工材質與孔型？
 - 攻牙深度與加工行程是否適當？
 - 下孔徑尺寸是否正確？
 - 切削速度是否符合目前的加工條件？
 - 切削油種類與供油狀況是否適當？
 - 切屑是否能夠順利排出？
 - 絲攻與工件是否保持良好的同心度？
 - 絲攻精度是否符合加工要求？
 - 表面鍍層是否適合目前加工材質？
 - 絲攻刃口屬於正常磨耗，還是已經出現異常崩牙？
- 將這些條件一起檢視，往往比單純更換絲攻，更容易找到真正影響加工穩定性的原因。



七、延續刀具使用價值－絲攻再生研磨與循環利用

絲攻在持續加工後，切削刃會逐漸產生磨耗，當磨耗累積至一定程度時，可能影響加工品質與使用穩定性。然而，刀具出現磨耗，並不代表整支絲攻都已失去使用價值。

若絲攻本體結構仍保持良好，且主要為正常加工所產生的切削刃磨耗，經過適當評估後，部分絲攻可透過再生研磨進行刃口修整，延續刀具的使用週期。反之，若已出現嚴重崩牙、變形或其他損傷，則需依實際狀況由專業人員評估是否仍具備再生條件。

隨著製造業對生產成本、資源利用及環境永續的重視，如何在維持加工品質的前提下，適當延長刀具的使用週期，也逐漸成為刀具管理值得思考的方向。

結語 | 穩定的攻牙來自正確的加工條件

一支絲攻的加工表現，從來不是由單一因素決定。

從加工材質、絲攻選用、攻入深度、切削速度、切削油、排屑與表面鍍層，每一個環節都可能影響加工品質與刀具壽命。

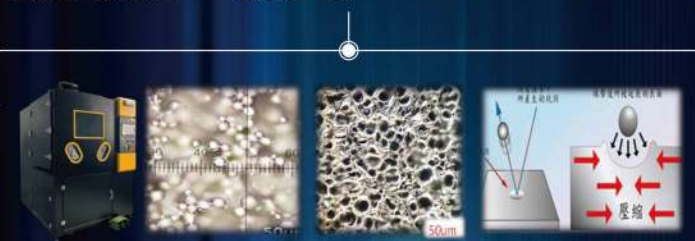
因此，與其只關注：「一支絲攻的加工壽命與加工量能達到多少？」

更值得思考的是：

「我們是否讓這支絲攻，在適合的加工條件下發揮應有的效能？」

類物理性金屬表面微切削藝術

齊鑫先進材料股份有限公司 / 執行長 陳偉倫博士 提供
齊鑫先進材料股份有限公司 / 黃俊傑博士 提供



HEP專用設備、粒徑50μm之微粒子及孔洞微結構、壓縮應力

當強化金屬材料配方設計到無法突破的瓶頸的時候，新的方法的出現，除了可以解決材料設計的瓶頸，更可以為未來的製程獲得解套，這種新方法就是「類物理性金屬表面微切削藝術」。它是一種透過連續捶打金屬表面，讓表面產生微米級表面類切削技術，使該金屬表面呈現出微凹孔洞（micro-dimple）之表面處理，達到金屬強化及延長金屬壽命。本技術可透過金屬表面微切削藝術之參數調整為傳統金屬產業尋得最佳突破口。

類切削技術—高能衝擊（High Energy Peening, HEP）技術

高能衝擊的另一個常聽到的名詞是珠擊，這是透過合金粒子對金屬表面進行表面微米級切削及強化工藝，合金粒子本身具有高強度、高硬度、高真圓度及耐腐性等特性，其核心原理與鐵刀時反覆施打動作相同，對於工件所需一致性表面殘留壓縮應力產生創新革新製程。

工件置放於合金微粒子專用設備中，衡量工件材質與HEP參數設定（粒徑、壓力、距離及角度）進行表面微轟擊，讓金屬表面呈現2-3μm及微孔洞，同時在次表層中建之起一致性壓縮應力，有助於塗裝、鍍膜等後製程進行。

HEP是一種看似簡單但作動原理卻可帶來極高競爭優勢的一種製程，面對ESG等環保意識的重要性，HEP可約略指出以下二種優勢：

1. 金屬表面強化：工件經過HEP後表面除了建立2-3μm微米凹槽之外，強化深度自表面可深入約100μm，表面硬度根據材質不同約可提昇30%左右，增強後製程的競爭優勢。
2. 後製程的提昇：原製程中不需變更任何製程，僅需新增HEP製程後即何進行原有後製程（塗裝、電鍍、鍍膜...），HEP技術並無用水問題，且全程並不會產生任何廢棄物，屬於乾式環保及ESG等友善製程。

液態合金HEP v.s 氧化銹珠 v.s 一般鋼珠 三者的異同處優異程度：

傳統上，金屬表面處理大多以噴砂為主，砂材表面非圓型，噴塗時相對弱化工件，對表面容易產生一定傷害，過程中亦會產生微溫度。另外，液態合金、氧化銹珠及鋼珠在名義上都可以稱之為珠擊，但所得結果截然不同。

1. 從材料的型態、硬度、最大殘留應力及粒徑大小分析優劣，結果以液態合金>氧化銹珠>鋼珠。
2. 從外觀來看，一般鋼珠（圓型）表面容易有毛邊現象；氧化銹珠為研磨方式球形圓型；液態合金則是真圓圓形體。
3. 成本考量上以鋼珠的價格最低；氧化銹珠（日本生產）最高；液態合金（台灣生產）適中，分析比重與硬度所得乘積分析珠擊效能，結果以液態合金優於其他二種。
4. 使用價值而言，氧化銹珠材料貴所以大多使用高附加價值產品，鋼珠則多使用於較低價值產品，液態合金所具備的各項性能不僅可以使用於高附加價值產品，連傳統螺絲亦可進行強化，並不局限於某種產品上，是目前珠擊技術中使用價值最高技術。

綜上分析，液態合金進行表面處理不僅能夠強化金屬表面建立一致性殘留壓縮應力，對於後製程之金屬有極高的助力，並賦予金屬製程業有更進一步的效能提昇。

粒子差異	液態合金HEP	氧化鋁珠	一般鋼珠
粒徑	20-50um	>50um	>800um
硬度	4700HV	1300HV	130-400HV
比重	7.1-7.8	5.0-5.6	7.7-8.0
最大殘留應力	-1600MPa	-1380MPa	<800MPa
表面刮傷	是	否	是
耗材回收率	極高	中	低(易破碎變形)
表面型態	真圓	圓型球體	圓型但有毛邊

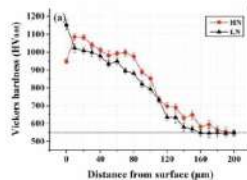
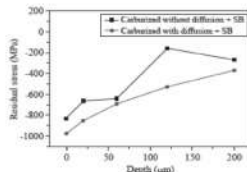
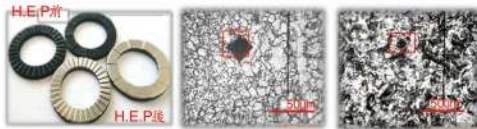
對相關金屬及其後製程應用

HEP技術是建立於既有成熟工法之上，透過製程參數優化與整合設計，發展具有功能性的表面優化處理技術。並根據廠商所面臨的問題提供合適的解決方案，增加廠商競爭力。

1. 金屬強化應用

微粒子具有高真圓度、高硬度及耐磨損特性，根據金屬材料的特性不同，可以精準控制粒徑選定(20-50 μm 、50-100 μm)、壓力設定(1-5bar)、轟擊角度與距離之交叉影響。HEP後可為金屬表面建立微結構及次表層所產生的壓縮應力。文獻指出，SNCM616滲碳試片經HEP後之殘留應力介於-200~-1000MPa，其深度約可達到200 μm ，橫斷面量測硬度隨著深度增加而遞減¹。

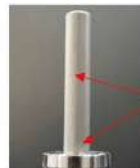
我們以316不銹鋼華司處理前後表面及其微觀圖，其中，製程將316不銹鋼先經由HEP後(形成表面微凹槽)經滲碳(氣)後產生表面黑色鈍化層後，透過HEP可以去除鈍化層之外，同時提高表面硬度(212.3提升到1541.8HV)。



SNCM616滲碳試片及滲氣後的硬度表現

2. 塑膠射出模具應用

模具為工業之母，離模角度、塑膠原料都會影響離模時成品的良率，現今塑膠原料與模具之間所產生許多無法變動事實，離型劑是改善離模不易常見方法。實際於光學產品驗證中，得在未HEP前平均約2模次噴塗一次，HEP後可達8-9模再使用離型劑一次，一天約可節省約5,400元離型劑使用量。

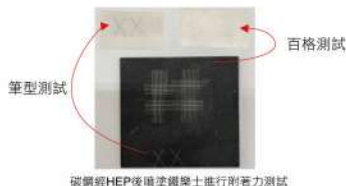


塑膠射出模芯 (HEP後示意圖)

黏模及成品位置

3. 塗裝附著應用

我們以碳鋼金屬為基材；鐵樂士為塗料進行附著力測試，塗裝製程有別於傳統底漆、中漆及面漆等製程，碳鋼經HEP後直接使用市售鐵樂士噴漆，待乾後直接進行百格及筆型測試，結果顯示，未經傳統塗裝製程仍可保有相當漆料附著力，能夠有效縮短製程時間。



結論：

未來產業將面臨更嚴格的環保法規、產品品質要求提升，及人力成本上升等挑戰，迫使企業必須導入可穩定、低污染且具再現性的製程技術以提升競爭力。HEP專用設備考慮到合金粉回收特性，透過專利設計回粉系統設計，將合金粉做有效回收使用，達到循環經濟目的。本技術除了可協助產業升級之外，更有助於推動台灣金屬產業由傳統製造轉型為高價值精密製造體系，提升整體產業競爭力。

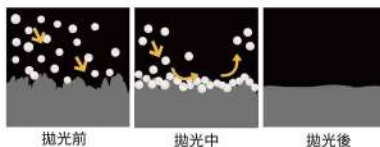
噴射拋光技術之應用及發展解析—拋光工法比較與表面品質改善策略

昱廷科技有限公司 / 陳安心 提供

如果把一件工件的表面視為一座微型山脈，傳統加工留下的刀痕、紋路與毛邊，就是這座山脈上的起伏與裂谷。噴射拋光做的事情，是利用含有磨料顆粒的高速流體，把這些「山頂」一層一層削低，讓整片地形逐漸變成平緩的高原，而不是粗糙的山區。

與依靠拋輪接觸的機械式拋光不同，噴射拋光用的是「流線」而不是「工具形狀」。它不受幾何限制，也比化學與電解方法更可控，能深入凹槽、倒角與複雜曲面，並把表面粗糙度從微米級一路推向奈米級。正因如此，在傳統機械拋光觸及不到、化學工法又難以穩定處理的部位，噴射拋光逐漸成為補上技術縫隙的關鍵工法。

噴射拋光基本原理



以噴射拋光會為表面帶來什麼變化？

以光學玻璃為例，有實驗直接比較噴射拋光前後的粗糙度與表面形貌：在部分試驗條件下，精磨後尚未拋光的玻璃，平均粗糙度Ra約在 $0.3\mu\text{m}$ 等級；經過適當條件的噴射拋光後，可以降低到數奈米的等級，甚至有案例可達Ra值約 $3\text{--}10\text{nm}$ ，同時維持原本大尺度的形狀精度。

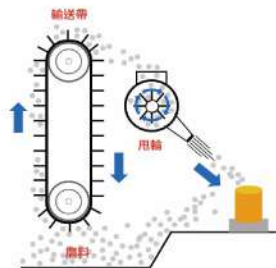
把視角拉回一般金屬工件與鍍層，針對鍍層刀具或合金表面，有報告顯示在固定壓力與磨料條件下，短時間噴射拋光就能把Ra從 $0.2\text{--}0.3\mu\text{m}$ 壓低到 $0.05\mu\text{m}$ 以下，原本清晰可見的銹削紋與車刀痕被大幅弱化甚至消失。再進一步調整磨料粒徑、拋光入射角與噴嘴與工件間距，則有機會逼近光學級表面。

從噴射拋光機構造看原理

一台成熟的噴射拋光機，大致可以拆成幾個核心模組：磨料循環槽、噴嘴與噴射頭，以及負責工件定位與運動的工作平台。這些系統串在一起，決定拋光能否在長時間加工中維持穩定流量、速度與形狀，也就決定了拋光品質能不能被「複製」。

甩輪與輸送帶系統

在噴射拋光設備中，最核心的推進力量並不是液壓或高壓幫浦，而是甩輪與輸送帶所產生的離心力。磨料會先儲存在循環槽（或磨料箱）中，等待輸送帶提取並加速送入甩輪。當甩輪開始旋轉時，磨料被甩輪表面捲起，在輸送帶與甩輪的高速運動下產生強大的離心力，使磨料持續往外甩向導流區域。



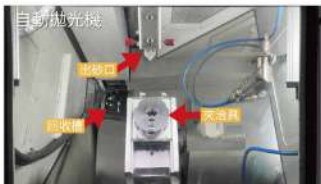
這股離心力所帶來的動能便形成「加壓效果」，推動磨料以固定速度進入噴嘴。也因為噴射力量完全取決於甩輪轉速、輸送帶張力與傳動比，設備透過調整轉速即可控制噴射壓力與加工深度。轉速越高，磨料被甩出的動能越大；反之，轉速越低，噴射速度便隨之降低。

完成噴射後的磨料會重新落回循環槽，等待輸送帶再次提取並送入甩輪。磨料在系統中持續循環使用，直到顆粒逐漸消耗變小或數量減少，再視情況進行補充即可。



噴嘴與噴射頭

噴嘴與噴射頭可以說是整台機器的心臟。噴嘴孔徑大小決定了拋光體積流量，而噴嘴的長度、收斂角與內壁加工品質，則會影響流體能不能在出口前加速完成，並維持穩定流線。



夾治具

手動噴射拋光並不依賴夾治具，工件由操作人員戴著防磨手套直接拿取，在拋光前自行調整角度、距離與停留時間。這種方式彈性高，能處理形狀複雜、少量多樣或需要臨場判斷的零件，但拋光結果也會隨操作人員經驗而變動，一致性相對有限。



自動拋光機則完全相反，工件不由人拿，而是由夾治具固定。這些治具能夾持單一工件，也能設計成多工件結構，在同一加工路徑下同步加工多件零件，提高產能。接著由預設程式控制噴射軌跡、角度與加工時間。治具可以設計為單工位或多工位，讓多件工件在同一套條件下同時加工。這種方式能精準複製加工狀態，適合追求穩定度、量產效率與高精度的產線。

手動&自動核心差異

- 手動：工件靠「手」固定 → 靠經驗
- 手動：適合形狀複雜、角度刁鑽等訂製品
- 自動：工件靠「治具」固定 → 靠參數
- 自動：尺寸精準、幾何固定且需要一致性的產品

噴射拋光與其他拋光工法的互補關係

在精密製造與表面工程的技術譜系裡，噴射拋光只是其中一員。實務上，產線最常見的拋光方式，除了噴射拋光之外，尚包括傳統機械拋光、電解拋光、化學機械研磨（CMP）、磨料流動加工，以及近年愈受關注的雷射拋光與電漿拋光等新興工法。這些方法各自有擅長的材料與幾何條件，也都存在明確的限制，因此更接近「各司其職的分工關係」，而不是互相取代的零和競爭。

機械拋光

機械拋光是歷史最久、也最為熟悉的工法。透過拋光輪、布輪搭配拋光膏，依靠固體工具與工件之間的相對運動與壓力，去除表面微小凸峰。這種方式特別適合金屬、模具鋼、塑膠模具等材質，以及平面、圓柱與一般自由曲面的拋光需求，優點是設備簡單、加工效率高、單件成本低。然而，由於工具具有固定形狀，當工件存在深凹槽、銳角、內孔或高度複雜曲面時，拋光輪往往無法全面貼附；再加上接觸壓力與摩擦熱較大，稍有不慎就可能產生鱗皮、過拋或殘留應力。

電解拋光

電解拋光為兩極置於電解液中，在適當的電壓與電流密度下，表面凸峰会比谷底更快溶解，逐漸達成鏡面效果。不鏽鋼管、醫療器材、食品級零件常依賴電解拋光來兼顧美觀與耐蝕性。它的優點是可得極高平滑、潔淨的表面，並且能改善腐蝕與清潔特性；但也受限於「必須導電」與「電場分布」兩個前提，複雜幾何處可能出现溶解不均的情形，不同合金系統的加工視窗也差異甚大。

CMP

CMP藉由拋光墊、含磨料與化學成分的漿液以及受控壓力，使晶圓或光學基板達到奈米級粗糙度與極高平坦度。CMP的強項在於可以「一次處理整片」，非常適合晶圓這類需要全片均勻的工作。然而它的設計初衷就是大面積平均加工，因此對「局部修整」與「立體結構」並不靈活；例如晶圓邊緣、倒角、深溝槽與立體封裝的某些幾何，CMP往往難以顧及。

磨料流動加工

磨料流動加工專門處理「看不到、摸不到」的內部表面。透過高黏度介質攜帶磨料，在高壓下被迫通過內孔、流道與複雜管路，磨料在內壁滑動與剪切，達到去毛邊與拋光的目的。對噴油嘴、液壓閥、模具流道與增材製造零件的內部粗糙面來說，磨料流動加工有非常高的實用價值。然而，它對外部開放表面的效率就顯得不划算，也不容易做精細局部修正；此外，治具與流道設計較為繁瑣。對這類外表面與局部特定區域，便更適合由其他工法接手。

雷射拋光/電漿拋光

雷射拋光透過短時間局部加熱，使表面薄層熔融再凝固，以消除微小不規則；電漿拋光則利用等離子體與化學反應，選擇性移除極薄表層，常被用於高價值材料與半導體晶圓的缺陷減少。這兩種工法的優點是能達到極高的表面品質與低損傷，但設備投資與製程複雜度都很高，且對材料與幾何條件也有門檻，因此多半用在特定高階製程節點，而不是廣泛取代其他拋光方式。

噴射拋光與多種拋光工法的差異

在這些技術之後，噴射拋光才真正登場。從工法定位來看，噴射拋光就像是「介於接觸式機械拋光與完全非接觸化學／電漿拋光之間」的一個中間選項。它同樣利用磨料進行物理去除，但工具不再是固體拋輪，而是一束可塑形的磨料拋光；它不像化學與電解拋光那樣高度依賴反應條件，也不像雷射與電漿那樣需要高能場，而是以流體動能與剪切為主，接觸壓力與熱影響相對溫和。

對於金屬模具、硬質合金刀具、光學玻璃、陶瓷與部分脆硬材料而言，噴射拋光能在「已經有不錯基本平坦度」的前提下，完成最後一段粗糙度細修與加工痕消除；對於深凹槽、內斜面、局部圖案與不規則曲面，噴射拋光也能透過噴嘴姿態與掃描軌跡來適應幾何，填補機械拋光與CMP難以覆蓋的區域。

結論

噴射拋光正好填補了傳統工法之間尚未被解決的縫隙，不依賴化學或電場條件，更不需要雷射與電漿那種高能設備，也不像機械拋光那樣受工具形狀限制。它靠的是可控的磨料射流，以溫和且穩定的方式把表面從微米級一路細修到奈米級，尤其在凹槽、倒角、深腔、局部圖案等難加工區域，展現出其他技術難以取代的靈活性。

未來，隨著材料性質更複雜、幾何更立體、精度要求更高，噴射拋光勢必會從「特殊加工

手段」走向「標準化製程節點」。它在精密製造鏈中的價值，不僅是改善粗糙度，更是在許多工法交會處，提供一種能精修、能修補、能自動化的跨領域解決方案。

對於正在評估製程升級的企業而言，關鍵不在於是否要全面導入噴射拋光，而在於找出它能讓產品品質產生最大差異的那個位置。當產品走向更高精度、更高可靠度與更複雜的結構設計時，噴射拋光正是下一階段製程競爭力的重要基礎。

拋光工法與噴射拋光之互補性總結表

拋光工法	主要適用材料	最適加工條件	主要優點	主要限制	與噴射拋光的互補關係
機械拋光	金屬、模具鋼、塑膠模具	平面、簡單曲面、大面積外觀	成本低、效率高、工法成熟	幾何受限、熱影響與迴拋風險高	機械拋光負責大面積與粗磨，噴射拋光補強複雜曲面、內角與高要求區域
電解拋光	不鏽鋼、導電合金	鏡面需求、高耐蝕性零件	表面極平滑、潔淨、耐蝕性提升	需導電、電場分佈影響幾何一致性	電解拋光負責整體光潔，噴射拋光補強局部難處與非導電材
CMP	矽晶圓、玻璃基板等	全片平坦化、奈米級粗糙度	均勻性高、適合大面積精密平坦	局部修整困難、對立體結構不友善	CMP負責品質主平面，噴射拋光用於邊緣、微結構與特殊材料
磨料流動加工	內孔、流道、封閉通道	高壓內部加工、複雜流道	內部表面去毛邊與拋光效果佳	外表面效率低、治具設計複雜	AFM處理內部，噴射拋光處理外部與可視關鍵區域
雷射／電漿拋光	特殊金屬、半導體、玻璃等	高附加價值工件、局部精修	精度極高、可非接觸加工	設備成本高、熱或反應控制難度大	高能工法處理特定節點，噴射拋光提供成本較低、適用範圍更廣的替代與補充

會員名冊索引

依中文筆劃順序

公司中文名稱	十一劃 - 十五劃	會員編號	公司中文名稱	十一劃 - 十五劃	會員編號	公司中文名稱	十六劃 - 二十一劃	會員編號	個人會員 (依中文筆劃順序)	會員編號
偉力精密工具股份有限公司		G32005111	嘉信國際貿易有限公司		G32303051	衡基科技有限公司		G32008281	王永成-國立雲林科技大學	I2006151
健揚國際有限公司		G22004092	嘉諭興業有限公司		G32006151	爾滿和亞洲股份有限公司		G12208311	李旻哲-財團法人金屬工業研究發展中心	I2006015
健椿工業股份有限公司		G12210181	瑞士商羅諾曼迪克有限公司		G32605281	聯成鑽石工業有限公司		G32005202	李炳寅-國立虎尾科技大學	I2004111
沐光貿易有限公司		G32411081				聯陽精密工具股份有限公司		G32005191	張信良-國立虎尾科技大學	I2004131
陸峰刀具有限公司		G32112093				聯穎望膠企業有限公司		G32004091	張銀祐-國立虎尾科技大學	I2005301
握琳股份有限公司		G32310041				聯友金屬科技股份有限公司		G12505221	陳其禕-財團法人金屬工業研究發展中心	I2006014
普基企業股份有限公司		G22210201				邁萃斯精密股份有限公司		G22006101	陳建志-國立二林高級工商職業學校	I2205131
景明精密工具有限公司		G22009161				鍵和機械股份有限公司		G12111231	陳進益-國立虎尾科技大學	I2006051
發現科技股份有限公司		G32103252				鍵益有限公司		G32104291	彭家仁-協銳精密工業股份有限公司	I2004141
基準科技有限公司		G22401091				實華貿易股份有限公司		G12203031	黃家宏-財團法人金屬工業研究發展中心	I2006011
竣貿國際股份有限公司		G22004142				蘇氏精密工具股份有限公司		G12004161	詹子奇-國立虎尾科技大學	I2005311
華鋒精密工具製造股份有限公司		G22005181				鐵騎工具工業有限公司		G32306161	劉俊呈-財團法人金屬工業研究發展中心	I2006012
菱騰貿易股份有限公司		G32005131				鐸豐富企業有限公司		G32006051	蔡登傳-國立雲林科技大學	I2212201
超刀工具有限公司		G32306141				鶴峻實業有限公司		G32004151	鍾育霖-財團法人金屬工業研究發展中心	I2006013
集達貿易有限公司		G32105033				臺灣合銳材料科技股份有限公司		G22505221		
福森綠能科技股份有限公司		G22606251								
新代科技股份有限公司		G12212161								
聖鈺有限公司		G12005182								
誠輝機械工具廠		G32210181								
鉅曜科技股份有限公司		G22004231								
鼎方機械有限公司		G32005261								
鼎維工業股份有限公司		G22005081								
維矩機具廠有限公司		G12504171								



七駿科技股份有限公司

會員編號 G12004061

7-Leaders Corp.

407018 台中市西屯區工業一路98-110號
Tel: +886-4-2359-7000 Fax: +886-4-2359-7118
https://www.7leaders.com

產品: 碳化鎢鋼棒材, 立銼刀, 鑽頭, 鉗刀, 特殊刀具, 鑽頭修磨, 塗層服務, APC抗震強力刀桿/筒夾



台灣鑽石工業股份有限公司 會員編號 G12004081

Taiwan Asahi Diamond Industrial Co., Ltd.

33464 桃園市八德區華康街248號
Tel: +886-3-363-6971 Fax: +886-3-362-0709
www.taiwandiamond.com

產品: 鑽石工具(砂輪、磨棒、修刀、銼刀、鋸片、車刀)、氮化鎢工具(砂輪、磨棒、鋸片、車刀)



弘展切削工具有限公司

會員編號 G12006022

HON JAN CUTTING TOOLS CO., LTD.

429501 台中市神岡區豐工南路20號
Tel: +886-4-2529-1553 Fax: +886-4-2523-2792
www.shanjintool.com

產品: 替換式刀刀、切削工具



台神工具股份有限公司

會員編號 G12006151

MMC TAISHIN TOOL CO., LTD.

10343 台北市大同區甘谷街35號8樓之1
Tel: +886-2-2558-2818 Fax: +886-2-2555-3205
工廠: 30352 新竹縣湖口鄉仁德路10號
Tel: +886-3-598-1976 Fax: +886-3-598-3572
www.mmctaishin.com.tw

產品: 切削工具



蘇氏精密工具股份有限公司

會員編號 G12004161

SU'S PRECISION TOOLS CO., LTD.

82151 高雄市路竹區中山路1543巷31號
Tel: +886-07-697-3111#302 Fax: +886-7-697-2237
www.suspt.com.tw

產品: 高速鋼鑽頭、擠壓絲攻、螺帽絲攻、高鈦鑽頭、鎢鋼銼刀、鎢鋼鑽頭



春保森拉天時鎢合金股份有限公司 會員編號 G12004211

CB-CERATIZIT Group

24250 新北市新莊區新北大道二段217號3樓
Tel: +886-2-8522-2222 Fax: +886-2-8521-1011
www.cbceratizit.com

產品: 鎢鋼圓棒、精密刀具、數控刀片、高精度模具、木工和金屬加工刀片、高耐磨耗鎢鋼製品



久允工業股份有限公司

會員編號 G12006191

K&W Tools Co., Ltd.

54067 南投縣南投市南崗工業區永興路19號
Tel: +886-49-225-6171#203 Fax: +886-49-225-6175
www.kwctasia.com/

產品: 高速精密切削刀具、高速鋸鋸、手工具及機械零件製造與買賣



大寶鈦金科技股份有限公司

會員編號 G12007201

TAIHO Coating Service Co., Ltd.

820110 高雄市岡山區本工一路23號
Tel: +886-7-621-6159 Fax: +886-7-623-5262
www.tosg.com.tw

產品: 泛用及OSG專利PVD鍍層, 適用於各類切削刀具、工具及模具表面處理



台灣鉗領股份有限公司

會員編號 G12004221

Guhring Taiwan Ltd.

32846 桃園市觀音區忠孝路二段200號
Tel: +886-3-498-7530 Fax: +886-3-498-7331
www.guhring.com.tw

產品: 各式高速鋼/鎢鋼鑽頭、鉗刀、銼刀、絲攻及特殊刀具; 車刀/切斷刀; HSK/SK/MT各式刀桿與筒夾; 鑽石/CBN特殊刀具; 鎢鋼棒材; 刀具修磨與鍍層服務



中國砂輪企業股份有限公司 會員編號 G12005111

KINIK COMPANY

239010 新北市鶯歌區中山路64號
TEL: +886-2-2679-1931 Fax: +886-2-2679-7562
www.kinik.com.tw/zh-tw/index.html

產品: 半導體鑽石碟、再生品圓、研磨砂輪、鑽石刀具、鍍膜代工



大光長榮機械股份有限公司

會員編號 G12103301

Palmary Machinery Co., Ltd.

41280 臺中市大里區仁化里工業路77號
Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499
www.palmry.com

產品: 無心磨床、外圓磨床、內圓磨床、立式磨床



鍵和機械股份有限公司

會員編號 G12111231

JAINNHER MACHINE CO., LTD.

40768 台中市西屯區工業區二十八路333號
Tel: +886-4-2358-5299 Fax: +886-4-2359-4803
www.jainnher.com

產品: 無心磨床、圓筒磨床、內圓磨床、中心孔磨床、雙主軸磨床、立式磨床、直/斜造式磨床



聖鈺有限公司

會員編號 G12005182

GEMTOOL CO., LTD.

71046 台南市永康區中正街95號
Tel: +886-6-242-3816 Fax: +886-6-242-3818
www.gemtool.com.tw

產品: 特殊刀、鑽石刀、銼刀、鑽頭、刀片、沖頭等相關鎢鋼與鑽石加工工具



正河源股份有限公司

會員編號 G12005261

CHAIN HEADWAY CO., LTD.

436037 臺中市清水區秀水里五權路232號
Tel: +886-4-2626-5252 Fax: +886-4-2626-7941
www.chain-headway.com

產品: 精密刀桿、切削刀具、精密刀片、夾治具系統、配件、輔助工具



寶華貿易股份有限公司

會員編號 G12203031

PAO HWA TRADING CO., LTD.

103616 台北市大同區長安西路150號3樓
Tel: +886-2-2555-6504 Fax: +886-2-2558-6524
www.paoehwa.com

產品: 代理各式品牌刀具如日本京瓷、Nachi、岡崎等。產品種類包括鑽、銼、銼、車、齒切加工等切削刀具。



彌滿和亞洲股份有限公司

會員編號 G12208311

YAMAWA ASIA CO., LTD.

30320 新竹縣湖口鄉新竹工業區安宅一街102號
Tel: +886-3-5973735 Fax: +886-3-5973736
www.yamawa.tw

產品: 高速鋼、超硬材料切削工具—螺絲攻、圓板牙、中心鑽頭等



WINWELL 文威科技



文威科技股份有限公司 會員編號G12203151

WINWELL EQUIPMENT & ACCESSORIES CORPORATION

241021 新北市三區區光華路13-1號

Tel: +886-2-2278-3533 Fax: +886-2-2278-2933

www.winwell.com.tw/tc/index.asp

產品: KURODA 刀柄、WINWELL 油磨回收機、WINWELL 底泥回收機、WINWELL 鋸屑壓縮機

Chum Power



鉅寶工業股份有限公司 會員編號G12203101

CHUMPOWER MACHINERY CORP.

41453 臺中市烏日區中山路3段688之1號

Tel: +886-4-2338-8289 Fax: +886-4-2338-8658

www.chumpowerchuck.com

產品: CNC 零附件、精密鑽夾頭、刀桿、絲攻夾頭、刀桿、四腳爪、主軸配件、氣動攻牙機、PET吹瓶機、綠色包材

VERTEX



維德機具廠有限公司 會員編號G12504171

VERTEX MACHINERY WORKS CO., LTD.

42080 台中市豐原區豐勢路一段296號

Tel: +886-4-2523-8742 Fax: +886-4-2523-4823

www.vertex-tw.com.tw/products/

產品: Z軸設定器、分度工作檯、鼓刀柄夾具、頂針、筒夾、分度盤、分度頭、虎鉗油壓式、虎鉗立臥兩用式、倍力角圓式

HONG JING METAL CORPORATION 虹京金屬股份有限公司



虹京金屬股份有限公司 會員編號G12603191

Hong Jing Metal Corporation

94041 屏東縣枋寮鄉東海村永福路19號

Tel: +886-8-866-0068 Fax: +886-8-866-3036

www.hjmc.com.tw

產品: 鉅鑽、五氧化二銦、偏氫酸銨、磷酸鈣、鈦電池電解液、鉍酸鈣、鉍酸鈉、氧化鉍、鉍錠、等

KENTURN 健椿工業股份有限公司



健椿工業股份有限公司 會員編號G12210181

KENTURN NANO.TEC. CO., LTD.

50741 彰化縣線西鄉彰濱工業區線工路3號

Tel: +886-4-7910688 Fax: +886-4-7910272

www.kenturn.com.tw

產品: 鉅鋼銑刀、各類型機械主軸



SYNTEC 新代科技股份有限公司



新代科技股份有限公司 會員編號G12212161

SYNTEC TECHNOLOGY CO., LTD.

30076 新竹科學園區新竹市研發二路25號

Tel: +886-3-666-3553 Fax: +886-3-666-3505

www.synotecclub.com/company.aspx

產品: 機床數控系統、伺服驅動、伺服電機、自動化專機等、面向金屬加工、木工、雷射等行業。

S&H



碩儀實業股份有限公司 會員編號G22004091

SHUO'S YI CO., LTD.

33393 桃園市龜山區民生北路一段530號3樓

Tel: +886-3-212-1451 Fax: +886-3-212-1453

www.shdiacn.com

產品: 鑽石砂輪、氮化硼砂輪

JIAN YANG INTERNATIONAL CORP. 健揚國際



健揚國際有限公司 會員編號G22004092

JIAN YANG INTERNATIONAL CORP.

104509 台北市中山區復興北路178號3樓-3

Tel: +886-2-8712-7066 Fax: +886-2-8712-7062

www.jianyang.com.tw

產品: 德國歐洲cehield磨加工油、切削加工油、放電加工油、沖壓加工油、工業潤滑油



聚曜股份有限公司 會員編號G12302161

Macron Associate Co.

41146 台中市太平區區僑僑路352號

Tel: +886-4-2270-8357 Fax: +886-4-2270-3574

www.macrongroup.com

產品: 各式商業照明燈具相關產品設計生產組裝、LED 電源驅動設計製造、衛浴五金相關、客製模具開發產品貿易

馬路科技 ROAD AHEAD TECHNOLOGIES CONSULTANT CORP.



馬路科技顧問股份有限公司 會員編號G12308161

Road Ahead Technologies Consultant Corp.

24158 新北市三重區區光復路一段88-11號8樓

Tel: +886-2-2999-6788 Fax: +886-2-2999-8111

www.ratc.com.tw

產品: 刀具全線3D掃描對比、刀口R角測量、刀口鈍化量測、刀具磨耗分析、刀口破損分析、磨蝕分析、退屑槽量測、粗糙度量測、逆向工程



世邦興業股份有限公司 會員編號G22004101

STANNY MACHINE TOOLS CO., LTD.

43750 台中市大甲區區義二路7號

Tel: +886-4-2676-1805 Fax: +886-4-2676-1807

www.stanny.com.tw

產品: 擴孔器組合系統



丸榮機械股份有限公司 會員編號G22004131

ACROW MACHINERY MFG. CO., LTD.

42945 台中市神岡區區豐洲路301巷9-2號

Tel: +886-4-2520-6812 Fax: +886-4-2527-9981

www.acrow-tools.com.tw

產品: 刀桿、超聲波刀把、CNC 切削機用夾治具及配件

USync Inc 心得科技



心得科技工業股份有限公司 會員編號G12501201

USync Inc.

231029 新北市新店區區寶中路92號8樓

Tel: +886-2-2917-4202 Fax: +886-2-2917-4202

www.usync.com.tw

產品: RENISHAW 測測產品/三軸控制器/自動化整合



聯友金屬科技股份有限公司 會員編號G12505221

Lianyou Metals Co., Ltd.

94048 屏東縣枋寮鄉太源村中山路三段103號

Tel: +886-8-866-1018 Fax: +886-8-866-1028

www.lianyoucorp.com

產品: 鉍酸鈣、鉍酸鈉、鉍酸鈣、鉍酸鈉、鉍酸鈣、鉍酸鈉



立新精密工具有限公司 會員編號G22004141

Li-Hsing Precision Tool Co., Ltd.

41451 台中市烏日區區學田里學田路33-1號

Tel: +886-4-2336-6590 Fax: +886-4-2338-1876

www.li-hsing.com

產品: 中心出水鑽頭、銑牙刀、微小徑銑刀、成型刀等各式CNC 銑刀刀具



竣貿國際股份有限公司 會員編號G22004142

JIMMORE International Corp.

40252 台中市南區區復興路二段120-2號

Tel: +886-4-2260-5352 Fax: +886-4-2260-8765

www.jimmore.com.tw

產品: 德國ZOLLER 刀具設定量測儀/刀具管理、HAIMER 刀桿動平衡機與機械、去毛邊產品、Nine9 拔蓋式刀具、SLOKY 拉力起子



三竣企業有限公司
JOSEPH & KARL LTD.

會員編號 G22004143

32060 桃園市中壢區內定20街15巷7號
Tel: +886-3-462-7166 Fax: +886-3-462-7822
www.walter-machines.com

產品: 數值控制刀具磨床機及數值控制刀具量測機



慧德刀具五金有限公司

會員編號 G22004221

Hwe Der Machinery and Hardware Pty Ltd.

50843 彰化縣和美鎮北寧路2號
Tel: +886-4-755-9458 Fax: +886-4-756-4341
www.hdtools.com.tw

產品: 鋁鋼切削刀具研發及製作



昶舜機械工具股份有限公司

會員編號 G22005192

Chang Shun Machinery Tools Co., Ltd.

24258 新北市新莊區福營路145巷36號2樓
Tel: +886-2-2903-5880 Fax: +886-2-2902-6337
https://www.facebook.com/profile.php?id=1842570368&mbextid=ZbWxL

產品: BTA深孔刀、沖頭、鉸刀、成型銑刀、成型車刀、鉛筆刀、扁鑽頭



豪登電子有限公司

會員編號 G22005221

HOLDING ELECTRONICS CO., LTD.

40755 台中市西屯區朝興路31號
Tel: +886-4-2251-1479 Fax: +886-4-2255-3626
www.holding.com.tw

產品: 磁力研磨機、磁力鈍化機、脫磁器、油水分離機



鉅緯科技股份有限公司

會員編號 G22004231

CHU WEIR TECHNOLOGY CO., LTD.

42741 台中市潭子區祥和路35巷3號
Tel: +886-4-2539-5253 Fax: +886-4-2539-5230
www.cuttingtools-gft.com

產品: 鋁鋼銑刀、鋁鋼鉸刀、鋁鋼鑽頭



元象貿易股份有限公司

會員編號 G22004281

Starpoint Inc

24158 新北市三區區光復路一段142號6樓
Tel: +886-2-8511-0941 Fax: +886-2-8512-1787
www.starpoint.com.tw

產品: 銑刀、絲攻、鑽頭、氣動工具、研磨工具之製造及銷售



益詮精密股份有限公司

會員編號 G22005222

ECHAINTOOL PRECISION CO., LTD.

411014 臺中市太平區工業十八路3之1號
Tel: +886-4-2271-0856 Fax: +886-4-2271-0857
www.echaintool.com

產品: 車刀架、牙刀架、切斷刀架、鋁鋼端銑刀、銑刀、微小徑銑鋼內徑車刀、鋁鋼鑽頭、快速鑽頭(U鑽)、套筒、機床配件、刀片



書緯科技有限公司

會員編號 G22005223

SurfWell Technology CO., LTD.

42846 台中市大雅區登龍里登龍路90號
Tel: +886-4-2568-0382 手機: 0911-135532
E-mail: leafgg@hotmail.com

產品: 硬質薄層加工、PVD真空鍍膜機製造



虹鋼富企業有限公司

會員編號 G22005061

HKF Cutting Tool Manufacturing Company

71041 台南市永康區永科環路10號
Tel: +886-6-232-6618 Fax: +886-6-203-5760
www.hkf.com.tw

產品: 鋁鋼銑刀專業開發與製造



鼎維工業股份有限公司

會員編號 G22005081

TOP-WORK INDUSTRY CO., LTD.

40755 台中市西屯區工業六路9號
Tel: +886-4-2358-1558 Fax: +886-4-2520-4199
www.topworktw.com

產品: CNC 五軸刀具磨床、CNC 精密外圓段差磨床、砂輪修整機、萬能工具磨床



仁武正順車刀有限公司

會員編號 G22005251

ZEN WU ZHENG SUN TOOL CO., LTD.

81546 高雄市大社區民族路13號
Tel: +886-7-352-5743 Fax: +886-7-354-4111
www.jsk-tool.com.tw

產品: 鋁鋼銑刀、鋁鋼鑽頭、鋁鋼鉸刀、成型刀



ANN WAY

Holding Your Future

安威機具股份有限公司

會員編號 G22005252

Ann Way Machine Tools Co., Ltd.

42952 台中市神岡區厚生路63-3號
Tel: +886-4-2563-1259 Fax: +886-4-2563-1269
www.annwaytools.com

產品: CNC 銑合加工機用之刀桿、筒夾、擴刀和銑合切削刀具配件



翰坤五金機械有限公司

會員編號 G22005151

Hann Kuen Machinery & Hardware Co., Ltd.

40149 台中市東區大順路22號
Tel: +886-4-2486-0602 Fax: +886-4-2486-0605
www.hardy-tw.com

產品: 伺服磨刀主軸、內藏主軸頭、數控線軸/硬軸滑台



華鋒精密工具製造股份有限公司

會員編號 G22005181

Hwa Feng Tool Co., Ltd.

242043 新北市新莊區成慶路403巷46號
Tel: +886-2-8521-3721 Fax: +886-2-8521-8976
www.cfttool.com.tw

產品: 銑刀、鉸刀、鑽頭、特殊成型刀



和井田精機股份有限公司

會員編號 G22005281

WAIDA PRECISION MACHINERY CO., LTD.

42942 台中市神岡區神洲路558-1號
Tel: +886-4-2528-5739 Fax: +886-4-2528-3125
www.waida.co.jp

產品: 自動刀片周邊磨床、全自動刀片刀口清槽磨床、CNC鑽孔刀片刀口磨床、超精密座標磨床、光學曲線磨床



財團法人精密機械研究發展中心

會員編號 G22006011

Precision Machinery Research & Development Center

40768 台中市西屯區台中工業區37路27號
Tel: +886-4-2359-9009825 Fax: +886-4-2359-8846
www.pmc.org.tw

產品: 產業機械關鍵技術、智慧機器人技術、檢測驗證技術服務、資訊應用技術服務、工具機產業技術、產業推廣與人才培訓



金屬工業研究發展中心
財團法人金屬工業研究發展中心 會員編號G22006012
Metal Industries Research And Development Centre
81160 高雄市楠梓區高橋公路1001號
Tel: +886-7-351-3121 Fax: +886-7-352-1528
www.mirc.org.tw

產品: 從事金屬及其相關工業所需生產與管理技術之研究發展與推廣



漢陞宸精密工業有限公司 會員編號G22006111
Han Sheng Chen Precision Industry Co., Ltd.
33466 桃園市八德區建國路772巷160弄22號
Tel: +886-3-363-5220 Fax: +886-3-363-5273
hahsheng.com.tw

產品: DXZ極速抗震立銑刀



仝剛工業有限公司 會員編號G22006181
LI KANG INDUSTRY CO., LTD.
42057 台中市豐原區三和路354巷97弄6號
Tel: +886-4-2532-8880 Fax: +886-4-2534-8533
www.li-kang.com.tw

產品: CNC刀具、刀柄、開夾



景明精密工具有限公司 會員編號G22009161
Chin Ming Precision Tools Co., Ltd.
725 台南市將軍區忠嘉里北高23-6號
Tel: +886-6-794-0726 Fax: +886-6-794-1217
www.cmtec.com.tw

產品: 銼鋼銑刀、鑽頭、銼刀、銼牙刀、鋸片、捨棄式刀片/刀具、PCD超硬刀具、特殊成型刀具



邁萃斯精密股份有限公司 會員編號G22006101
MATRIX PRECISION CO., LTD.
30078 新竹科學園區新竹市力行一路1-9號
Tel: +886-3-578-6767 Fax: +886-3-577-4070
www.matrix-machine.tw

產品: 齒輪刀具、CNC齒輪磨床



帝固鑽石企業有限公司 會員編號G22006121
DI KU DIAMOND ENTERPRISES CO., LTD.
72450 台南市七股區竹橋里竹港9之3號
Tel: +886-6-789-2958 Fax: +886-6-789-2929
www.diku.com.tw

產品: 聚晶鑽石切削刀具(MCD/ND)、聚晶鑽石切削刀具(PCD/PCBN/CVD)碳化銑削刀具、聚晶鑽石磨磨片、量具、治具



石秀鑽石工業股份有限公司 會員編號G22009031
Sea Shore Diamond Industrial Co., Ltd.
32667 桃園市楊梅區高青路22巷18號
Tel: +886-3-496-3396 Fax: +886-3-496-3397
www.ssdic.com.tw

產品: 鑽石工具(砂輪、磨棒、銼刀、銼片、銼刀等) 氮化硼工具(砂輪、磨棒、銼片、銼刀等)



先鋒企業股份有限公司 會員編號G22102221
SPINDLEX TECHNOLOGIES Co. Ltd.
24158 新北市三區區中興北街204巷21號
Tel: +886-2-2995-0267 Fax: +886-2-2995-8334
www.spindlex.com.tw

產品: 內藏式高速主軸



台灣大昌華嘉股份有限公司 會員編號G22103191
DKSH Taiwan Ltd.
11493 臺北市內湖區堤頂大道2段407巷22號10樓
Tel: +886-2-8752-7661 Fax: +886-2-8752-6363
mac.dksh.tw

產品: GERBER刀口鋼化、ELBARON油壓回收機、BORER工業清洗劑、NOVATEC工業清洗液、CEMECON刀具磨盤、EVALED廢水蒸餾量設備



益在企業股份有限公司 會員編號G22106211
ITSAL CORPORATION Co., Ltd.
83160 高雄市大寮區農場路212號
Tel: +886-7-888-3508 Fax: +886-7-888-6960
www.itsaid.com.tw

產品: 非鐵金屬(銅、鋁)用銼鋼銑鋼片、切銼金屬用重切銼銑鋼銑鋼片、不銹鋼、金屬用瓷晶銑鋼片(Cermet)不銹鋼、金屬用高速鋼銑鋼片(HSS)



武峰精密工業股份有限公司 會員編號G22109081
WU FONG PRECISION TOOLS CO., LTD.
33455 桃園市八德區廣福路879巷99之6號
Tel: +886-3-3775969 Fax: +886-3-3771787
www.wu-fong.com.tw

產品: 銼鋼銑刀



金巨達國際股份有限公司 會員編號G22203151
Corremax International Co., Ltd.
11049 臺北市信義區信義路5段5號4G09
Tel: +886-2-2345-2929 Fax: +886-2-2345-0606
www.corremax.com.tw

產品: 鑽石刀具研磨機、銼鋼刀具研磨機、光學超精密磨床等高精度加工機



一品鑽石工業股份有限公司 會員編號G22103261
Best Diamond Industrial Co., Ltd.
24872 新北市五股區中興路1段10號4樓
Tel: +886-2-8976-9341 Fax: +886-2-8976-9343
www.besdia.com

產品: 鑽石與氮化硼工具



儀辰企業股份有限公司 會員編號G22108251
EARTH-CHAIN ENTERPRISE CO., LTD.
43546 台中市梧棲區港南路1段551號
Tel: +886-4-2630-3737 Fax: +886-4-2630-3636
www.earth-chain.com

產品: 磁力應用工具



瑪帕精密刀具系統股份有限公司 會員編號G22109241
MAPAL PRECISION TOOL SYSTEMS CO., LTD.
70968 台南市安南區工明路79號
Tel: +886-6-225-2216 Fax: +886-6-221-7072
mapal.com

產品: CNC切銑中心切銑刀具、PCD鑽石刀具、刀把、配件與周邊設備



台灣快密刀科技有限公司 會員編號G22203281
Taiwan Fimtech Corp.
41258 台中市大里區中興路三段979號
Tel: +886-4-2418-0000 Fax: +886-4-2418-0888
tw.boton-global.com

產品: 工業潤滑油、金屬加工用油、特殊潤滑劑、成型磨型劑、防銹油、磨刀油、油品認證實驗室檢測、工業廢水處理設備



普慧企業股份有限公司
PARFAITE TOOL CO., LTD.

71752 台南市仁德區中山路153號
Tel: +886-6-2700-333 Fax: +886-6-2700-888
parfaite.com

產品: 高速內藏式主軸、精密刀把、電動迴轉器、特殊刀把、砂輪刀把、特殊刀具、專用機間邊工具、頂針



會員編號 G22210201



基準科技股份有限公司
EVER BRIGHT PRECISION LTD.

114066 台北市內湖區基湖路10巷50號3樓
Tel: +886-2-2659-5586 Fax: +886-2-2659-5587
www.everbright1976.com/zh-TW/

產品: 歐美精密測量儀器、非接觸掃描儀、各式量測手工具、各式加工刀具、工具機零件...等



會員編號 G22401091



億銷股份有限公司
E Chee Machine Tools Co., Ltd.

42949 台中市神岡區光啟路52號
Tel: +886-4-2522-5120 Fax: +886-4-2522-5121
www.rbh-tools.com

產品: 鐸刀、減震刀具(車、銑、鑽)、金屬切削刀具



會員編號 G32004071



聯穎塑膠企業有限公司
Lenwin Plastic Industry Co., Ltd.

54258 南投縣草屯鎮碧山路1121-6巷9弄2號
Tel: +886-49-238-0199 Fax: +886-49-238-0286
www.len-win.com

產品: 專營各種產品 塑膠包裝 設計、製作、加工買賣



會員編號 G32004091



禾寶機械有限公司
HER BAO MACHINERY CO., LTD.

358001 苗栗苑裡鎮苑港里2鄰10-59號
Tel: +886-37-865907 Fax: +886-37-867760
www.herbao.com.tw/

產品: 四軸、五軸、數控旋轉平台、機床配件



會員編號 G22403291



忠達貿易有限公司
JOIN STAR TRADING CO., LTD.

231028 新北市新店區寶橋路235巷131號7樓
Tel: +886-2-2911-5226 Fax: +886-2-2911-5634
www.join-star.com.tw/

產品: 三次元量床、齒輪儀、各式幾何/尺寸量具、雷射追蹤儀、機器手臂校驗、防振規劃、長度校正實驗室



會員編號 G22405071



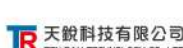
益鼎興金屬有限公司
EDSING Metal Products Co., Ltd.

821011 高雄市路竹區民有路153-1號
Tel: +886-7-611-5753 Fax: +886-7-611-3753
edsing-server.wixsite.com/edsing

產品: 刀具鈍化拋光設備、回收、鋤粉、鋸鋼、高速鋼



會員編號 G32004092



天銳科技有限公司
Ten Ray Technology Co., Ltd.

24155 新北市三重區福隆路22號1樓
Tel: +886-2-2988-1531 Fax: +886-2-2988-5231
www.tenray.com.tw

產品: 瑞士PVD、CVD塗層設備、退膜設備及退膜液、鈍化機、PVD塗層代工中心



會員編號 G32004131



特品國際股份有限公司
GP MACHINERY CO., LTD.

41462 台中市烏日區廣南路一段126巷281弄212號
Tel: +886-4-2335-2376 Fax: +886-4-2334-5303
www.gpm-asia.com

產品: 銑削、研磨、木工機主軸、6軸車銑頭、代理國外主軸及二軸頭



會員編號 G22410251



臺灣合銳材料科技股份有限公司 會員編號 G22505221
Hyperion Materials & Technologies (Taiwan) Ltd.

32063 桃園市中區區忠義里自強一路1號
Tel: +886-3-452-3172 Fax: +886-3-452-6681
www.hyperionmt.com/en/

產品: 硬質合金棒料、刀片坯料、RTP 粉末、鍍片刀頭、耐腐蝕、拉絲模、PCD / PCBN 產品、製模模具、旋轉切刀



會員編號 G22505221



大錯有限公司
T&C CO., LTD.

40667 台中市北屯區梅川西路四段276號1樓
Tel: +886-4-2293-9633 Fax: +886-4-2293-7708

產品: 各國鋸鋼片/美國青鋼、日本三菱、住友等



會員編號 G32004132



鶴峻實業有限公司
Holer Cutting Tool Co., Ltd.

41462 台中市烏日區廣南路112-2號
Tel: +886-4-2335-2345 Fax: +886-4-2335-2255
www.hol-drill.com.tw

產品: 自動車床刀具、鋸鋼鑽頭、成型刀



會員編號 G32004151



三鋒機器工業股份有限公司 會員編號 G22508181
SUN FIRM MACHINERY IND.CO.,LTD.

41280 台中市大里區工業路11路155號
Tel: +886-4-2491-3781 Fax: +886-4-2491-5322
www.sunfirm.com

產品: 全系列數控車床精密車床



會員編號 G22508181



福森綠能科技股份有限公司 會員編號 G22606251
AIR-O-FILTER ENVIRONMENT SYSTEMS, INC.

42949 台中市神岡區豐州路611-6號
Tel: +886-4-2528-0316 Fax: +886-4-2528-0336
www.air-o-filter.com/tw/index.html

產品: AOF油霧回收空氣淨化機,獲得多項專利技術,過濾效率99%-99.97%,適用於工具機,對於濕式金屬加工,可有效去除油污



會員編號 G22606251



偉力精密工具股份有限公司 會員編號 G32005111
SHARPMAX TOOL INC.

43244 台中市大肚區沙田路二段132巷75號
Tel: +886-4-2336-3966 Fax: +886-4-2366-7360
www.sharpmax.com.tw

產品: 鋸鋼銑刀、鋸鋼鑽頭、鋸鋼刀具、鋸鋼成型刀具



會員編號 G32005111



摩特立有限公司
SHARP ONE CO., LTD.

41164 台中市太平區光興路733巷81號
Tel: +886-4-2270-0096 Fax: +886-4-2270-0095
www.sharponetool.com

產品: 多功能鑽頭研磨機、銑刀研磨機、刀具研磨機



會員編號 G32005112



菱鵬貿易股份有限公司
LIN PONG TRADING CO., LTD.

407022 台中市西屯區安和街55號
Tel: +886-4-2358-0111 Fax: +886-4-2358-0322
www.linpong-trade.com.tw

會員編號 G32005131

產品: 切削刀具、CNC切削中心機用刀把和周邊設備



聯陽精密工具股份有限公司
Lien Yang Precision Cutting Tools Co., Ltd.

24261 新北市新莊區大祥街54巷2弄6號1樓
Tel: +886-2-2906-8241 Fax: +886-2-2906-6245
E-mail: info@lytool.com.tw https://lytool.com.tw/

會員編號 G32005191

產品: 專業生產各類特殊機械切削刀具: 成型刀、銼刀、鑽頭、銼刀、PCD、CBN、陶瓷刀具



益鉦企業有限公司
I TIME ENTERPRISE CO., LTD.

42084 台中市豐原區豐原大橋四段500號
Tel: +886-4-2515-5000 Fax: +886-4-2515-3636
www.itime-tw.com

會員編號 G32005292

產品: 立銼刀夾頭、高速圓夾刀柄



宏錕國際有限公司
Hungge Mei International Co., Ltd.

22043 新北市板橋區大同街5號1樓
Tel: +886-2-2256-8251 Fax: +886-2-2256-8252
www.hunggemei.com

會員編號 G32005293

產品: 鋁鋼材料、陶瓷材料、鋁鋼銼刀、鋁鋼刀片、機械配件



泰旦欣貿易股份有限公司
Atlas Manufacturers Association (Taiwan) Co., Ltd.

40682 台中市北屯區更生巷67號
Tel: +886-4-2426-0098 Fax: +886-4-2426-2975
www.atlasco.com.tw

會員編號 G32005201

產品: 硬化銼鋼與刀具



聯成鑽石工業有限公司
K.K. Diamond Industrial Co., Ltd.

407001 台中市西屯區中科路1531巷35號
Tel: +886-4-2706-1711 Fax: +886-4-2706-1712
www.kk-dia.com

會員編號 G32005202

產品: 鑽石與氮化硼工具



鋒豐富企業有限公司
DOW FENG FUH ENTERPRISE CO., LTD.

43743 台中市大甲區垂義一路155號
Tel: +886-4-2676-5135 Fax: +886-4-2676-5137
www.dfftools.com.tw

會員編號 G32006051

產品: 捨棄式銼刀



元銘企業有限公司
Yuan Minn Enterprise Co., Ltd.

50054 彰化縣彰化市西勢街339號
Tel: +886-4-727-8187 Fax: +886-4-728-5167
www.yuanminn.com.tw

會員編號 G32006121

產品: 鋁鋼銼刀、立銼刀夾頭、鉗夾、快速鑽頭、虎鉗、磨料機、分度盤、磁性夾盤、銼床用標準配件、磨床用標準配件、氣動工具、油壓工具、刀片、螺絲攻、光學尺、游標卡尺、三次元探測器



安科自動化股份有限公司
ANCA Pty Ltd.

40852 台中市南屯區精科中路63號4樓
Tel: +886-4-2359-0082 Fax: +886-4-2359-0067
machines.anca.com

會員編號 G32005211

產品: MXT CNC五軸高機刀具磨床



台利村企業有限公司
TAIWAN MORE-CASH VILLAGE CORP.

41278 台中市大里區仁化路81號
Tel: +886-4-2491-3431 Fax: +886-4-2491-7430
www.gsc-tw.com

會員編號 G32005221

產品: 鑽頭&銼刀研磨機、切齒機、切削刀具研磨機



嘉論興業有限公司
CHIA LERN CO., LTD.

24872 新北市五股區中興路1段118巷6弄27號
Tel: +886-2-8982-3631 Fax: +886-2-8982-3635
www.chialern.com

會員編號 G32006151

產品: 鋁鋼切齒機、倒角機、段差研磨機、真空搬運吸盤、鉗板切齒機、沖模頂針研磨機



鋒生企業有限公司
Feng Sheng Enterprise Co., Ltd.

413003 台中市霧峰區北豐路50號
Tel: +886-4-2331-5002 Fax: +886-4-2339-5049
www.0937487972.com.tw

會員編號 G32006152

產品: 測定儀器、機械配件、切削刀具



享展王企業有限公司
Shang Tzang Wang Enterprise Co., Ltd.

806035 高雄市前鎮區瑞西街148號
Tel: +886-7-771-3225 Fax: +886-7-725-1618
www.stwang.com.tw

會員編號 G32005251

產品: 鋁鋼銼刀、捨棄式快速鑽頭、大口徑深孔鑽頭、鋁鋼鑽頭



鼎方機械有限公司
DING-FANG MACHINERY CO., LTD.

434011 臺中市龍井區忠和里西濱路三段269號
Tel: +886-4-2626-1313 Fax: +886-4-2626-2323
www.difa.com.tw

會員編號 G32005261

產品: 零點定位器、絲攻、機械手



波龍股份有限公司
BLUM PRODUCTION METROLOGY CO., LTD.

40767 臺中市西屯區工業區一路98之112號4樓之1
Tel: +886-4-2358-3900 Fax: +886-4-2358-3908
www.blum-novotest.com

會員編號 G32006201

產品: 精密線上量測設備



欣研鑽石有限公司
Cin Ey Diamond Wheel Company

242066 新北市新莊區惠林路59號之75
Tel: +886-2-8991-5349 Fax: +886-2-8991-7349
www.cediamond.com.tw

會員編號 G32007131

產品: 日本"ALMT"割溝砂輪、日本"KURE"傳統砂輪、CBN/SDC砂輪、日本"三榮精工"X-POWER修整器、日本TEIKEN拋光砂輪、日本FBB NTK UB砂輪



威福貿易股份有限公司

會員編號 G32008181

Champ Fort Trading Co., Ltd.

11680 台北市文山區興隆路一段184巷4弄10號1樓
Tel: +886-2-2935-8138 Fax: +886-2-2935-2588
http://champ-fort.com

產品: 機械零件、斷刀檢測、訂製刀具、振動檢測



長達國際有限公司

會員編號 G32008241

PAN-FOLKS INTERNATIONAL CORPORATION

112022 台北市北投區承德路七段348號6樓
Tel: +886-2-2828-2750 Fax: +886-2-2828-3269
www.panfolks.com.tw

產品: 真空熱處理/硬焊爐、高溫波機台、真空清洗機、濕式噴砂機、PVD CVD 鍍膜設備、類鑽鑽/TaC鍍膜設備、人工鑽石良品設備



錄益有限公司

會員編號 G32104291

LILLIAN YIH ENTERPRISE CO., LTD.

42880 台中市大雅區中清路四段903巷11弄28號
Tel: +886-4-2560-1930 Fax: +886-4-2560-8006
www.lianyih-tool.com

產品: 捨棄式切削刀具



翰瑪立企業有限公司

會員編號 G32104301

Han Ma Li Enterprise Co., Ltd.

71757 臺南市仁德區土庫里土庫路205號
Tel: +886-6-2071596 Fax: +886-6-2058651

產品: 鋁鋼銼刀、刀片、刀桿、CNC五金配件



衡基股份有限公司

會員編號 G32008281

BalTech Co., Ltd.

30343 新竹縣湖口鄉中正路122號
Tel: +886-3-590-8611#201 Fax: +886-3-590-3983
www.baltech.com.tw

產品: 刀桿動平衡機、振動計、動平衡儀、砂輪動平衡儀、頻譜分析儀、立式平衡機、臥式平衡機、振動感測器、主軸振動模組、無接觸式自動平衡儀、(雙)通道PT-100溫度轉換器



元磁特殊金屬有限公司

會員編號 G32011161

Guass Special Metal Products Corp.

429016 台中市神岡區神洲路716巷67號
Tel: +886-4-2561-7518 Fax: +886-4-2561-6980
https://zh-tw.gs-carbide.com

產品: 捨棄式刀片及碳化鎢製品



集達貿易有限公司

會員編號 G32105033

JIDA TOOLS TECHNOLOGY CO., LTD.

24151 新北市三重區集賢路138號1樓
Tel: +886-2-2857-2633 Fax: +886-2-2857-2632
www.widia.com

產品: CNC數控刀具、代理品牌: 肯納 & 威迪亞



巴索國際有限公司

會員編號 G32105211

Blaser Swisslube Taiwan Inc.

407 台中市西屯區安和路168號5樓之3
Tel: +886-4-24610606 Fax: +886-4-24613737
blaser.com/

產品: 金屬加工切削液、研磨油、相關零配件



金百翔科技股份有限公司

會員編號 G32011201

JIN BAI YI TECHNOLOGY CO., LTD.

40753 台中市西屯區臺上巷255弄11-1號
Tel: +886-4-2452-0867 Fax: +886-4-2452-3566
www.ezb2b.com/tw/cv/697

產品: 氮化硼、聚晶鑽石、捨棄式鋁鎢合金刀製件、特殊規格訂製



欣元德貿易有限公司

會員編號 G32103161

EASY CUTTING TOOLS CO., LTD.

24355 新北市泰山區明志路3段515號4樓
Tel: +886-2-2902-2000 Fax: +886-2-2902-6890
easycuttingtools.com

產品: 銑床配件、鋁鋼銼刀



建德刀具有限公司

會員編號 G32108181

CUTTEC TOOLING CORP.

10353 台北市大同區承德路2段12號6樓
Tel: +886-2-2555-2876 Fax: +886-2-2556-8046
www.cuttec.com.tw

產品: 各式碳化鎢、鑽石及CBN刀具(車削、切槽、螺紋、銑削、鑽孔、鑽孔、鉸孔、孔加工) CNC刀具、刀桿夾具、精磨刀系列、特殊刀具、高性能精密切削工具



台灣力盟有限公司

會員編號 G32108201

NUM Taiwan Ltd.

403570 台中市西區臺灣大道二段536號7樓之2
Tel: +886-4-2316-9600 Fax: +886-4-2316-9700
www.num.com

產品: CNC控制系統整合方案



發現科技股份有限公司

會員編號 G32103252

Findnology Co., LTD.

41465 臺中市烏日區中興路8段600之5號
Tel: +886-4-2335-0460 Fax: +886-4-2335-0470
www.findnology.com

產品: MIXTRON 水動力混合泵、自動混合精準濃度比例切削液系統、油桶液位警報器、油水分離機、2段式油霧回收機、輕量化鋁合金夾頭、TM視覺六軸機械手臂



至昌興業有限公司

會員編號 G32103291

CHIH CHANG ENTERPRISE CO., LTD.

33862 桃園市蘆竹區大竹一街3號
Tel: +886-3-3139030 Fax: +886-3-3231729
www.cc168.com.tw

產品: 車床銑床周邊配件切削刀具



茂豐鑽石企業有限公司

會員編號 G32108262

MAO FENG DIAMOND IN ENTERPRISE CO., LTD.

42873 台中市大雅區民族街93號
Tel: +886-4-2560-2705 Fax: +886-4-2560-2897
www.ivendor.com.tw/website/company_detail/171

產品: 鑽石/氮化硼砂輪、鑽石/氮化硼刀具、鑽石修整筆、鑽石製模工具、鑽石磨齒工具、傳統砂輪、油石、鑽石膏



利固精工精密有限公司

會員編號 G32111161

LI GU JING GONG PRECISION CO., LTD.

406024 台中市北屯區北屯路298巷4-5號
Tel: +886-4-2536-8500 Fax: +886-4-2536-8700
https://ligutool.com.tw

產品: 旋震抗震刀柄





江信有限公司 會員編號 G32111301

FINE ABRASIVES TAIWAN CO., LTD.

33862 桃園市蘆竹區大興十街160號
Tel: +886-3-313-3343 Fax: +886-3-313-3228
www.factdiamond.com

產品: 工業鑽石



陸峰刀具有限公司 會員編號 G32112093

LAND BEN KNIFE CO., LTD.

24251 新北市新莊區中原路89號3樓之5
Tel: +886-2-8991-6955 Fax: +886-2-8991-6922
http://www.lufengdj.url.tw

產品: 銑床刀桿、機械配件、油壓生爪、山特維克刀具、德川油壓夾頭、福森綠能油霧回收機



汎德切削工具有限公司 會員編號 G32205111

FANDER CUTTING TOOLS COMPANY

42077 台中市豐原區大豐路五段66巷50號
Tel: +886-4-2531-9860 Fax: +886-4-2531-9862
fander-cuttingtools.com

產品: 銲鋼銑刀、銲鋼鑽頭、銲切、銲業式刀具、成型刀具、鐸刀式刀具、刀桿、CNC周邊配件



誠輝機械工具廠 會員編號 G32210181

CHENG HUI MACHINERY TOOLS FACTORY

40242 台中市南區大慶街二段49-52號
Tel: +886-4-2265-9360 Fax: +886-4-2265-6692
www.yjmttools.com/index.php/tw

產品: 專業製造: 各式可調式銑刀系列, 各式銲鋼銑刀系列, 各式高速鋼銑刀系列, 客製化各式銑刀



德商孚爾默機床有限公司 會員編號 G32201051

Vollmer Werke Maschinenfabrik
Gesellschaft mit beschränkter Haftung

40865 台中市南屯區文心路一段218號2樓之1
Tel: 0955-483-580 Fax: +886-4-3701-3666
www.vollmer-group.com

產品: CNC五軸萬能刀具磨床、旋轉刀具的放電研磨設備及圓錐片的鉅帶製造商



佳密德有限公司 會員編號 G32202241

NKO TOOL INC

40844 台中市南屯區公益路二段615號D5-3
Tel: +886-4-2255-5318 Fax: +886-4-2256-9358
www.nkotool.com

產品: 銲業式刀片、高速高功率銲鋼銑刀、微小徑鑽頭、高倍長內冷水孔鑽頭、銲牙刀



元合貿易有限公司 會員編號 G32212091

FERVOR TRADING CO., LTD.

24158 新北市三重區新北大道二段139巷36號7樓
Tel: +886-2-2999-3865 Fax: +886-2-2999-2845

產品: 奈米銲鋼刀具系列、特殊規格刀具訂製、機器設備運送設備



來比得有限公司 會員編號 G32301131

KEEP FASTENER CO., LTD.

24143 新北市三重區中正南路248-3號1F
Tel: +886-2-8976-3699 Fax: +886-2-8976-3697
www.keepfastener.com.tw

產品: 六角孔、梅花孔螺絲、六角板手、星型板手 M1.6 - M24



坤駿科技有限公司 會員編號 G32203031

KUN JYUN TECHNOLOGY CO., LTD.

508010 彰化縣和美鎮十茂路150巷8號
Tel: +886-4-733-2216 Fax: +886-4-733-2217

產品: 精密銲鋼段銑研磨機 DRAGON-V、NC銲鋼段銑研磨機 PS-II、CNC自動銲鋼切斷機 CM-IV



郁成企業有限公司 會員編號 G32203071

YU CHENG ENTERPRISE CO., LTD.

42741 台中市潭子區祥和路133巷88號1樓
Tel: +886-4-2539-4661 Fax: +886-4-2539-4671
www.yucheng.tw

產品: 廣優精密刀桿、筒夾及磨刀機工具、高精度夾頭、耐久銲業式刀具



嘉信國際貿易有限公司 會員編號 G32303051

JIAIR HSIN INTERNATIONAL TRADE CO., LTD.

24348 新北市泰山區明志路一段448號
Tel: +886-2-2909-0187 Fax: +886-2-2297-0713
www.Jiairhsin.com.tw

產品: 刀桿、銑刀、虎鉗、各式量具



曼鈺科技有限公司 會員編號 G32306051

Polison Technology Co., Ltd.

358009 苗栗縣苑裡鎮玉田里6鄰玉田77號
Tel: 0922-878 879
www.polison-tool.com.tw

產品: 客製自動噴射拋光機



巨登企業股份有限公司 會員編號 G32203101

GOLDEN LIGHTING EQUIPMENT MFG. CO., LTD.

420 台中市豐原區園環北路二段389號
Tel: +886-4-2525-7111 Fax: +886-4-2520-5511
www.goldenlighting.com.tw

產品: LED工作燈



一飛國際有限公司 會員編號 G32204061

HERZOG Taiwan Co., Ltd.

40767 台中市西屯區工業區一路70號1樓
Tel: +886-4-2355-3388 Fax: +886-4-2355-2299
herzog-taiwan.com.tw

產品: 動力衝機、CNC刀具磨床夾頭及砂輪連桿、氣壓量測系統



超刀工具有限公司 會員編號 G32306141

CHOZEN ENTERPRISE CO., LTD.

82051 高雄市岡山區河堤路二段123號2樓
Tel: +886-7-629-5771 Fax: +886-7-629-5772
chozen.redwall.com.tw

產品: 切削刀具



鐵騎工具工業有限公司 會員編號 G32306161

TQ Cutting Tool Industry Co., Ltd.

412038 台中市大里區工業十一路130號
Tel: +886-4-2491-5355 Fax: +886-4-2491-5177
www.tqcutting.com

產品: 旋轉銑、銲梯鑽、銲鑽、專業生產各類銲鋼/高速鋼等切削刀具、並提供OEM、ODM、OBM服務



長雍有限公司

Chang Yong Precision Technology Ltd.

70175 台南市永康區崑崙大路195號 創新育成中心B1401-2室
Tel:+886-6-205-8495
www.changyongtw.com

產品: 瑞士TTB刀具磨床、Dlyte乾式電解拋光機、刀具刀口鈍化拋光



會員編號 G32307311



握琳股份有限公司

WHIRLING TECH. CELL CORP.

24158 新北市三重區光復路2段80號10樓之9
Tel:+886-2-8512-3378 Fax:+886-2-8512-3376
www.wtcc.com.tw/tch

產品: 代理世界各國頂尖的工、切削刀具及旋削工具機



會員編號 G32310041



瑞士商羅諾曼迪克有限公司

Rollomatic SA Taiwan

330035 桃園市桃園區蘆荻街81-7號
Tel:+886-3-378-7544 Fax:+886-3-378-7514
www.rollomatic.ch

產品: 萬能工具研磨機、精密外圓成型研磨機、全自動雷射加工機及無人化生產之相關周邊產品



會員編號 G32605281



定治科技有限公司

CUSTOMIZATION TECH

407058 台中市西屯區大墩二十街87號5樓5D
Tel:+886-4-2310-6768
www.customization-tech.com

產品: 自主開發PDM、PLM、AI智能設計導引、品管系統、代理UOF、VES加密軟體及正河源切削刀具解決方案, 協助企業完成研發、製造、管理數位轉型, 提升效率、品質與競爭力



會員編號 G32606101



晨揚技術研發科技有限公司

AutoCAMTW Research & Technology LTD.

710303 台南市永康區崑崙大路195號B1405
Tel:+886-6-207-1715 Fax:+886-6-211-6781
www.autocamtwtw.com

產品: SolidCAM CAD/CAM軟體、OCTOPUZ機械手臂離線編程與模擬軟體、各式刀具、手寫裝置、技術轉移、治具設計、後處理編程、零件設計與生產、系統整合等



會員編號 G32408131



涼光貿易有限公司

Flow Sun Trading Co. Ltd.

220074 新北市板橋區板橋新路122號5F
Tel:+886-2-2958-1151 Fax:+886-2-2954-4217
www.flowsun.com.tw

產品: botek槍鑽、BTA鉗鑽和深孔切削刀具、Oerlikon Balzers PVD coating塗層鉗鑽設備



會員編號 G32411081



金讚貿易有限公司

JIN TZAN trading co., ltd.

24144 新北市三重區中正南路255號4樓
Tel:+886-4-29729324

產品: 銷售塗層設備

會員編號 G32501231



耐綺有限公司

NAIQI Co., Ltd.

40761 台中市西屯區廣興巷8-8號
Tel:+886-4-2426-6798 Fax:+886-4-2426-6800
http://www.naiqi-tape.com.tw

產品: 封箱膠帶、保護膠帶、PE工業用伸縮膜、各式工業用膠帶



會員編號 G32504241



勇信精密工具有限公司

Y.S.G. Precision Tools Ltd.

82242 高雄市阿蓮區復興里蓮山二路775巷81號
Tel:+886-7-6333-597 Fax:+886-7-6333-598
https://ysg3597.com

產品: 特殊規格/先端/螺帽/螺絲/手鉗/磨形鉗口、丸鉤、絞刀、拉力螺絲、客製化研發螺紋、螺絲及各式刀具再生研磨



會員編號 G32505051



丞鑫科技機械有限公司

CHEN SHIN (TCSM) MC CO.,LTD.

500037 彰化市聖安路150號
Tel:+886-47380357 Fax:+886-47380679
www.tcs.com.tw/zh/home/

產品: 動力刀塔、車床刀座、動力刀座、四軸五軸分度盤、物理式及靜電式油霧回收機、智能化設備油霧、油水分離機、吸屑機、大型集塵設備、小型煙塵設備



會員編號 G32510141



特聘教授 李炳寅

會員編號 I2004111

機械與電腦輔助工程系

63201 雲林縣虎尾鎮文化路64號
Tel: +886-5-631-5312 Fax: +886-5-631-5310
手機: 0953-085511
Email: leebyin@gs.nfu.edu.tw
https://www.nfu.edu.tw



校長 張信良

會員編號 I2004131

國立虎尾科技大學 校長室

63201 雲林縣虎尾鎮文化路64號
Tel: +886-5-631-5011 Fax: +886-5-633-0690
Email: president@nfu.edu.tw
https://www.nfu.edu.tw



副工程師 陳其禔

會員編號 I2006014

財團法人金屬工業研究發展中心

81160 高雄市楠梓區高楠公路1001號
Tel: +886-7-351-3121#3556 Fax: +886-7-352-2170
Email: chihuei@mail.mirdc.org.tw
https://www.mirdc.org.tw



副工程師 李曼哲

會員編號 I2006015

財團法人金屬工業研究發展中心

81160 高雄市楠梓區高楠公路1001號
Tel: +886-7-351-3121#3555 Fax: +886-7-352-2170
Email: cywu@mail.mirdc.org.tw
https://www.mirdc.org.tw



副總 彭家仁

會員編號 I2004141

協銳精密工業股份有限公司

41278 台中市大里區仁化路27號
Tel: +886-4-2496-6000 Fax: +886-4-2496-8000
Email: charles.peng@kova.com.tw
https://www.kova.com.tw

產品: 金屬切削刀具、精密零件加工、工具機製造生產



特聘教授 張銀祐

會員編號 I2005301

機械與電腦輔助工程系

63201 雲林縣虎尾鎮文化路64號
Tel: +886-5-631-5332 Fax: +886-5-631-5310
Email: yinyu@nfu.edu.tw
https://www.nfu.edu.tw



助理教授 陳進益

會員編號 I2006051

機械與電腦輔助工程系

63201 雲林縣虎尾鎮文化路64號
Tel: +886-5-631-5322 Fax: +886-5-631-5310
Email: jychen@nfu.edu.tw
https://www.nfu.edu.tw



教授 王永成

會員編號 I2006151

國立雲林科技大學機械工程系

64002 雲林縣斗六市大學路3段123號
Tel: +886-5-534-2601#4122
Email: wangyc@yuntech.edu.tw
https://www.yuntech.edu.tw



助理教授 詹子奇

會員編號 I2005311

機械與電腦輔助工程系

63201 雲林縣虎尾鎮文化路64號
Tel: +886-5-631-5329 Fax: +886-5-631-5310
Email: tchanch@nfu.edu.tw
手機: 0928-985183
https://www.nfu.edu.tw



組長 黃家宏

會員編號 I2006011

財團法人金屬工業研究發展中心

81160 高雄市楠梓區高楠公路1001號
Tel: +886-7-351-3121#3551 Fax: +886-7-352-2170
Email: chiahung@mail.mirdc.org.tw
https://www.mirdc.org.tw



陳建志

會員編號 I2205131

國立二林高級工商職業學校

50855 彰化縣和美鎮李義路28巷2號
行動: 0933-532-362
Email: chienchi@mail.edu.tw
https://www.eils.chc.edu.tw



特聘教授 蔡登傳

會員編號 I2212201

國立雲林科技大學設計學研究所

64002 雲林縣斗六市大學路三段125巷17號
Tel: 0934-322 699
Email: caide@yuntech.edu.tw
https://www.yuntech.edu.tw



副工程師 劉俊呈

會員編號 I2006012

財團法人金屬工業研究發展中心

81160 高雄市楠梓區高楠公路1001號
Tel: +886-7-351-3121#3556 Fax: +886-7-352-2170
Email: breadliu110521@gmail.com
https://www.mirdc.org.tw



副工程師 鍾育霖

會員編號 I2006013

財團法人金屬工業研究發展中心

81160 高雄市楠梓區高楠公路1001號
Tel: +886-7-351-3121#3556 Fax: +886-7-352-2170
Email: ylung@mail.mirdc.org.tw
https://www.mirdc.org.tw

會員招攬	封面裡	中國砂輪企業股份有限公司	14
近期展會	1	益在企業股份有限公司	15
刀具檢測中心(PMC)	2	正河源股份有限公司	16
刀具檢測中心(PMC)	3	大光長榮機械股份有限公司	17
七駿科技股份有限公司	4	鶴峻實業有限公司	18
七駿科技股份有限公司	5	竣貿國際股份有限公司	19
一飛國際有限公司	6	台灣鑽石工業股份有限公司	20
一飛國際有限公司	7	經濟日報(2026台中工具機暨智慧製造展)	21
菱購貿易股份有限公司	8	工商時報(台中自動化展)	22
菱購貿易股份有限公司	9	貿協廣告(TIMTOS)	23
帝固鑽石企業有限公司	10	凡亞會議展覽有限公司	24
億錡股份有限公司	11	會員招展	25
安威機具股份有限公司	12	仁武正順車刀有限公司	26
聯成鑽石工業有限公司	13	旻鈺科技有限公司	封底裡

自動刀具鏡面 噴射拋光技術

專注於各式鏡面噴射拋光機的研發設計與製造

提供對複雜曲面、超硬表面的鏡面拋光技術，
延長刀具及模具的2倍以上使用壽命。



12軸鏡面拋光機



旻鈺科技有限公司
Polison Technology Co., Ltd.

358009 苗栗縣苑裡鎮玉田里6鄰玉田77號

E-mail: info@polison-tool.com.tw

官網: www.polison-tool.com.tw



0922-878 879

